

DATENBLATT TSG.152

BAGGER AB 7 T
RADLADER AB 5 T

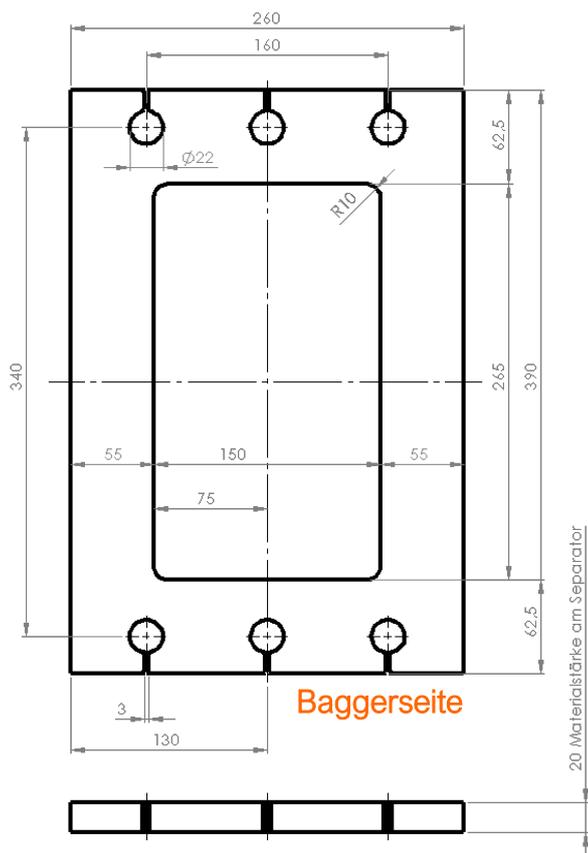


- ✓ Patentierte Wolf Wellenkupplung
- ✓ Anbau an Bagger
- ✓ Anbau an Radlader
- ✓ Kombiniertes Anbau Bagger und Radlader
- ✓ Optional Überlaufschutz Radladerbetrieb
- ✗ Unterschraubwendemesser
- ✓ Optional Schlauchanschlüsse einseitig verlegt
- ✓ Wartungsfreie Lager
- ✓ Nachschmieren der Ketten mit Kettenspray – alle 20 Stunden
- ✓ Leckölanschluss nicht notwendig
- ✓ Optional Schockventil TSG.152
- ✓ Hydraulische Voraussetzungen – Scheren/Sortiergreifer – für Vor- und Rücklauf

Greenline



Zeichnung Bohrbild LB2 TSG



	TSG.152
Bagger	ab 7 t
Radlader	ab 5 t
Schnittbreite	1500 mm
Anzahl der Wellen	2 Wellen
Inhalt Wassermaß	0,55 m³
Siebfläche	0,75 m²
Durchsatz / Std.	19 – 29 m³/Std.
Öffnung	Höhe 540 mm Breite 1500 mm Tiefe 680 mm

Gewicht bei TA 15 mm ohne Adapter ca. 740 kg

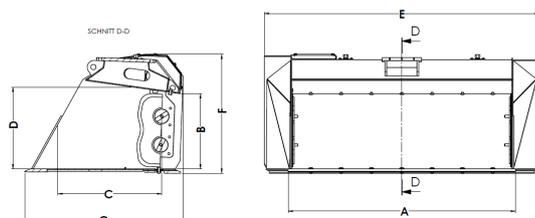
Hydraulik	
Motor	405 ccm
Lecköl	Nicht nötig
Arbeitsdruck	200 – 250 bar
Ölbedarf	90 – 120 l/min
Druck max.	280 bar
Schockventil	optional

Drehzahltablette TG 405

l/min	Drehzahlbereich
70	172 zu niedrig
80	198 noch möglich
110	272 optimal
120	296 gut
130	321 zu hoch

Parker Gerotormotor-Torqmotor Typ TG 405

Schluckvolumen	405 cm³/U
Max. Drehzahl Konst./Int.	185 / 245 U/min
Max. Schluckvolumen Konst./Int.	75 / 100 l/min
Max. Druckdifferenz Konst./Int.	170 / 240 bar
Max. Eingangsdruck	300 bar
Max. Drehmoment Konst./Int.	960 / 1350 Nm
Max. Leistungsabgabe	27 KW
Anschluss Kettenrad	Durchmesser 32 mm



A	Messerbreite	1500 mm
B	Siebhöhe	500 mm
C	Lichtes Maß Breite mitte	680 mm
D	Lichtes Maß Höhe mitte	540 mm
E	Breite	1810 mm
F	Höhe	790 mm
G	Länge	1040 mm

Trotz sorgfältiger Prüfung, wird für die Inhalte keine Haftung übernommen.