

IMPROVE YOUR MACHINE BE BETTER

SCHNELLWECHSELSYSTEME
FÜR BAGGER





SCHNELLWECHSELSYSTEME
FÜR MAXIMALE PERFORMANCE

1	WER WIR SIND	S. 4-5	7	OQ TOOL-CONTROL	S. 37
2	FUNKTIONSPRINZIP	S. 6-7	8	PARTNERPROGRAMM	S. 38
3	ZERTIFIZIERTE SICHERHEIT	S. 10-13	9	KUNDENSTIMMEN	S. 39
4	OQ PRODUKTWELT	S. 14-29	10	OILQUICK ACADEMY	S. 40-41
5	SONDERLÖSUNGEN	S. 30-33	11	UPGRADE	S. 42
6	ZUSATZAUSRÜSTUNG	S. 36	12	KONTAKT	S. 43

DAS ORIGINAL PIONIER SEIT 1993

Vor fast 30 Jahren brachte OilQuick das erste vollhydraulische Schnellwechselsystem auf den Markt und revolutionierte damit die Branche. Visionäre sind wir nach wie vor, und unsere Schnellwechsler definieren auch heute den Stand der Technik. Täglich arbeiten unsere

Ingenieure an wegweisenden Innovationen, wie Anbaugeräte schneller und sicherer gewechselt werden können.

Unser Ziel: Wir entwickeln, was deine Arbeit besser macht. Damit dein Baustellenalltag effizienter, komfortabler und sicherer wird.



EFFIZIENZ



Mit OilQuick Schnellwechslern wird dein Bagger zum multifunktionalen Geräteträger und du hast für jede Baustellensituation das richtige Werkzeug parat. Das An- und Abkuppeln funktioniert direkt von der Fahrerkabine aus, ohne Werkzeugeinsatz, ohne Hantieren an ölverschmutzten Kupplungen.

SICHERHEIT



Sichtanzeige, Fallsicherung, akustisches und optisches Warnsignal, doppelte Schlauchbruchventile und hydraulisches Nachspannen der Verriegelungsbolzen: Wir definieren Sicherheit neu und reduzieren das Risiko von Unfällen auf Baustellen deutlich.

WIRTSCHAFTLICHKEIT



Die Investition in OilQuick Schnellwechsler steigert nicht nur deine Produktivität, sondern rechnet sich auch wirtschaftlich: Schon bei wenigen Gerätewechseln täglich amortisiert sich die Anschaffung durch kurze Umrüstzeiten und intelligentere Arbeitsabläufe.

SERVICE



Leistung und Nachhaltigkeit haben für uns nicht nur mit Produktqualität, sondern ganz viel mit Service zu tun. Deshalb entwickeln wir auch individuelle Sonderlösungen, rüsten Innovationen an Bestandsgeräten nach und bieten ein großes Händler- und Service-Netzwerk weltweit.

FÜR ALLE, DIE VIEL VORHABEN WIR MACHEN DICH EFFIZIENTER!

Minibagger oder schweres Gerät? Mechanisches oder hydraulisches Werkzeug?
Jeder Fuhrpark ist anders, aber das OilQuick Funktionsprinzip passt immer.
Und das Ergebnis auch: Du arbeitest komfortabler, schneller und sicherer.
Egal welches Equipment, im OilQuick Sortiment findest du den passenden Schnellwechsler und Adapter für alle Anbaugeräte. Unser Versprechen:
Wir bringen unseren Schnellwechsler mit deinem Bagger zusammen.



HYDRAULISCHER RAHMEN



SCHRAUBADAPTER FÜR VIELE
GÄNGIGE ANBAUGERÄTE



MECHANISCHER RAHMEN



HYDRAULISCHER PENDELADAPTER



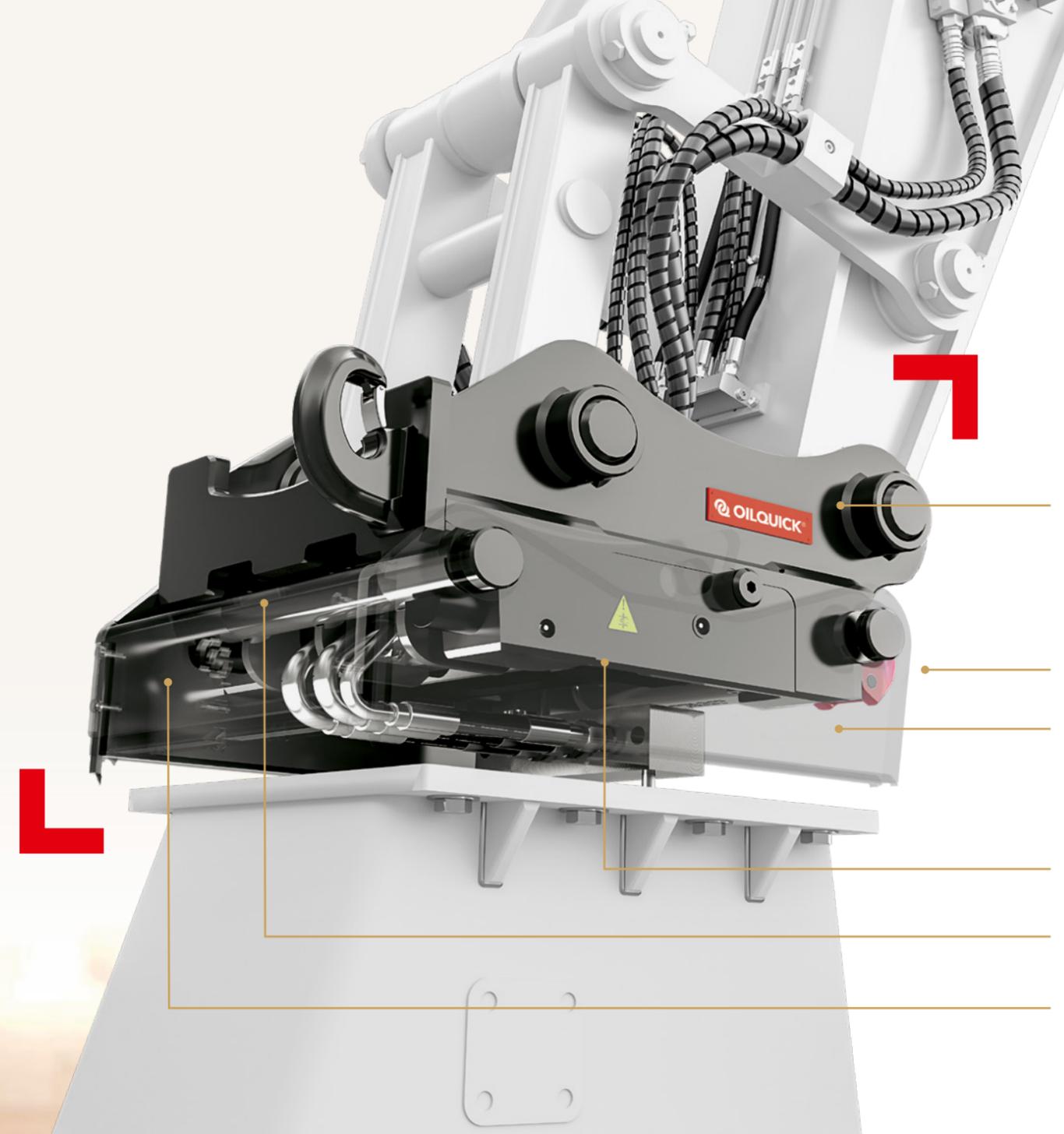
WERKZEUGWECHSEL
VON DER
KABINE AUS

EINS...

ZWEI...

LOS!

FUNKTIONALITÄT UND SICHERHEIT DURCHDACHT BIS INS DETAIL



robuster Schnellwechsler – präzise aus hochwertigem Stahl

Fallsicherung zum Schutz vor herabstürzenden Anbaugeräten

verschleißfreier OilQuick Adapterrahmen mit Verladehilfe

H-Zylinder mit Schnellkupplungen: mit einer einzigen Zylinderbewegung Hydraulikkreise verbinden und Schnellwechsler verriegeln

Tagreader zur automatischen Werkzeu-erkennung (optional)

doppelte Druckhalteventile – für eine sichere Verbindung auch bei Schlauchbruch

*»Für einen Betrieb, der mehrmals
am Tag die Werkzeuge wechseln
muss, gibt es nichts Besseres!«*



UNBESTREITBAR EFFIZIENT

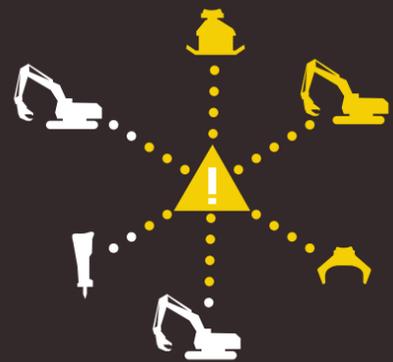
Ein vollhydraulischer OilQuick Schnellwechsler senkt nicht nur die Umrüstzeit, sondern er vervielfacht auch das Einsatzspektrum deines Baggers. Konkret in Zahlen: Unsere Kunden können ihre Maschinenauslastung auf bis zu 90 Prozent erhöhen und steigern ihre Fuhrpark-Produktivität um durchschnittlich 30 Prozent.



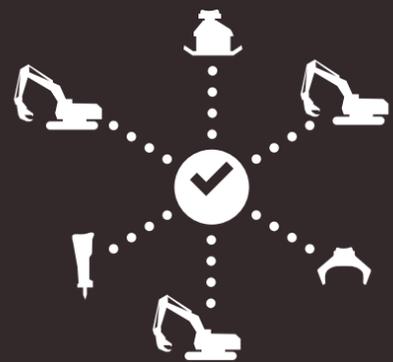
CLEAN SYSTEM: DAS PARTNERPROGRAMM FÜR ZERTIFIZIERTE SICHERHEIT

Wenn wir dir Sicherheit garantieren, dann bedeutet das für uns auch störungsfreien Betrieb und eine lange Lebensdauer unserer Schnellwechsler. Deshalb haben wir 2019 das Clean System Siegel eingeführt: Händler und Mietparks können sich freiwillig verpflichten, OilQuick Schnellwechsler nicht mit Produkten anderer Hersteller zu kombinieren und ausschließlich Original-Ersatzteile zu verwenden.

Der Hintergrund: Die Erfahrung hat gezeigt, dass Kombinationen unterschiedlicher Schnellwechslersysteme zu unkalkulierbaren Risiken führen, beispielsweise kann es im Mischbetrieb zu erhöhtem Verschleiß, elektronischen Störungen oder einem kontaminierten Ölkreislauf kommen. Deshalb setzen wir uns gemeinsam mit dem Handel für homogene Systeme ein.



Gefahr der Kontamination
im Mischbetrieb



Homogenes,
sauberes System

PRÄMIERTER ARBEITSSCHUTZ INNOVATIONEN AM PULS DER BRANCHE

Unsere Ingenieure entwickeln den OilQuick Schnellwechsler ständig weiter. Wir halten dir den Rücken frei – mit durchdachten Anwenderfunktionen, fortschrittlichen Arbeitsschutzideen und digitalen Features. Das überzeugt auch Experten vom Fach: Die Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft (BG Bau) hat OilQuick mit dem EuroTest-Preis 2019 für „herausragende Leistungen in den Bereichen des technischen Arbeitsschutzes und der Produktsicherheit“ ausgezeichnet.



**SMARTER:
SICHTANZEIGE**



**SICHERER:
FALLSICHERUNG**



**EFFIZIENTER:
OILQUICK APP**



**DEINE SICHERHEIT
NEU DEFINIERT**

- SICHTANZEIGE
- FALLSICHERUNG
- CLEAN SYSTEM



Von der Ersatzteilbestellung bis zum
Wartungsplan: Die OilQuick App hilft
dir dabei, Routinetätigkeiten rund um
den Schnellwechsler schneller
und einfacher zu erledigen.



FALLSICHERUNG: DAS PLUS FÜR DEINE SICHERHEIT

Auch falls die Verriegelung des Schnellwechslers trotz Sichtanzeige, Warnsignal und Gegenprobe mal nicht richtig geschlossen wurde: Die Fangvorrichtung verhindert, dass Anbaugeräte herunterfallen und dich oder deine Kollegen verletzen. Die bewegliche und austauschbare Fallsicherung verlängert die Schnellwechsler-Klaue, die sich um die Welle an der Adaption des Anbaugeräts schließt – eine zuverlässige mechanische Maßnahme zur Unfallprävention.

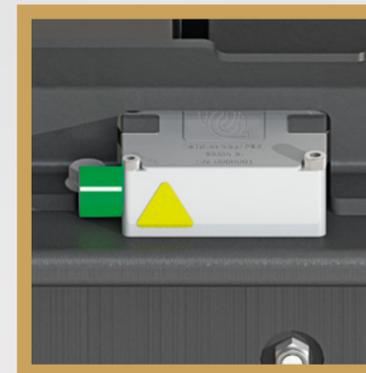


SICHTANZEIGE MRL: GARANTIERT RICHTIG VERRIEGELT

„Bitte einfach und robust!“ – das waren die Wünsche der von uns befragten Maschinenführer an die Verriegelungskontrolle. Die Umsetzung war knifflig. Um Fehlinterpretationen auszuschließen, kamen die bislang üblichen Kombinationen aus verschiedenfarbigen Stiften für unterschiedliche Verriegelungssituationen nicht infrage. Mit unserer neuen Sichtanzeige MRL erkennst du schnell und vor allem eindeutig, ob der Schnellwechsler korrekt geschlossen ist: Grün? Passt! Und zwar unabhängig von Sensoren und Elektronik. Ein weiterer Vorteil: Der große Stift bewegt sich aus Sicht des Maschinenführers horizontal und wird damit um 650 Prozent besser wahrgenommen.

Sichtanzeige MRL

Sichtanzeige grün:
korrekt verriegelt



Fallsicherung



SCHON
GEWUSST?



Du kannst ältere Schnellwechsler-Modelle jederzeit nachrüsten lassen – das wird übrigens von der BG Bau gefördert!

OQ

DAS BESTE FÜR DEINEN BAGGER

Schwenklöffel, Zweischalengreifer, Betonschere, Verdichterplatte, Forstzange oder Hydraulikhammer: Wir liefern passende Schnellwechsler für jeden Einsatzbereich. Für Mini-Bagger und große Baumaschinen bis 120 Tonnen. Von GaLa-Bau bis Tiefbau, von Abbruch bis Gleisbau.

Tuning-Tipp: Du hast mechanische oder hydraulische OilQuick Schnellwechsler im Bestand und möchtest noch mehr aus deinem Fuhrpark herausholen? Wir beraten dich gerne zu einem Upgrade und rüsten deine Gebrauchten auf!

BEEINDRUCKEND VIELSEITIG

Ausschachten oder fräsen, Böschungen modellieren oder Baumpflege-Arbeiten, oft in schnellem Wechsel und auf engstem Raum: Für GaLa-Projekte brauchst du wendige Universal-Talente, die einen flexiblen Maschineneinsatz ermöglichen.

»Der OilQuick Schnellwechsler macht unsere Mini- und Kompaktbagger zu starken Allroundern.«



OQ 40

VOLLAUTOMATISCHES SCHNELLWECHSELSYSTEM FÜR MINIBAGGER VON 1 BIS 5 TONNEN

Der Schnellwechsler für alle Einsätze, bei denen es besonders auf Wendigkeit ankommt oder die Arbeitsräume beengt sind – vom GaLa-Bau über kleine Sanierungsprojekte bis hin zur Forstwirtschaft.



RAHMEN FÜR MECHANISCHE GERÄTE

Innenweite (mm) 240 mm
 Achsabstand (mm) 300 mm
 Achsdurchmesser (mm) 40 mm
 Gewicht (kg) ca. 15 kg



RAHMEN FÜR HYDRAULISCHE GERÄTE

240 mm
 300 mm
 40 mm
 ca. 26 kg



SCHRAUBADAPTER FÜR VIELE GÄNGIGE ANBAUGERÄTE

240 mm
 300 mm
 40 mm
 ca. 50 kg



HYDRAULISCHER PENDELADAPTER

240 mm
 300 mm
 40 mm
 ca. 40 kg



WECHSLER MIT ZWEI PARALLELEN HYDRAULIKZYLINDERN

max. Arbeitsdruck 35 MPa
 Lasthalte-/Schlauchbruchventile ja

TROPFFREIE SCHNELLKUPPLUNGEN AUS STAHL, TYP OILQUICK

Kupplungsgröße 1/4" 1/2"
 Anzahl Kupplungen 2 2

LASTHAKEN

individuell konfigurierbar

OQ 40-5

VOLLAUTOMATISCHES SCHNELLWECHSELSYSTEM FÜR MINIBAGGER VON 1 BIS 6 TONNEN

Der Schnellwechsler für Minibagger – geballte Power bei hoher Mobilität, für alle Einsatzbereiche auf Kleinbaustellen.



RAHMEN FÜR MECHANISCHE GERÄTE

Innenweite (mm) 270 mm
 Achsabstand (mm) 300 mm
 Achsdurchmesser (mm) 40 mm
 Gewicht (kg) ca. 15 kg



RAHMEN FÜR HYDRAULISCHE GERÄTE

270 mm
 300 mm
 40 mm
 ca. 26 kg



SCHRAUBADAPTER FÜR VIELE GÄNGIGE ANBAUGERÄTE

270 mm
 300 mm
 40 mm
 ca. 50 kg



HYDRAULISCHER PENDELADAPTER

270 mm
 300 mm
 40 mm
 ca. 40 kg



WECHSLER MIT ZWEI PARALLELEN HYDRAULIKZYLINDERN

max. Arbeitsdruck 35 MPa
 Lasthalte-/Schlauchbruchventile ja

TROPFFREIE SCHNELLKUPPLUNGEN AUS STAHL, TYP OILQUICK

Kupplungsgröße 1/4" 1/2"
 Anzahl Kupplungen 3 2

LASTHAKEN

individuell konfigurierbar

RAHMEN FÜR MECHANISCHE GERÄTE

Innenweite (mm) 290 mm
 Achsabstand (mm) 430 mm
 Achsdurchmesser (mm) 45 mm
 Gewicht (kg) ca. 29 kg



RAHMEN FÜR HYDRAULISCHE GERÄTE

290 mm
 430 mm
 45 mm
 ca. 40 kg



SCHRAUBADAPTER FÜR VIELE GÄNGIGE ANBAUGERÄTE

290 mm
 430 mm
 45 mm
 ca. 85 kg



HYDRAULISCHER PENDELADAPTER

290 mm
 430 mm
 45 mm
 ca. 65 kg



WECHSLER MIT ZWEI PARALLELEN HYDRAULIKZYLINDERN

max. Arbeitsdruck 35 MPa
 Lasthalte-/Schlauchbruchventile ja

TROPFFREIE SCHNELLKUPPLUNGEN AUS STAHL, TYP OILQUICK

Kupplungsgröße 1/4" 1/2"
 Anzahl Kupplungen 3 2

ELEKTROKUPPLUNGEN (OPTIONAL) 2 x V90

Weitere Informationen siehe Seite 36.

LASTHAKEN

individuell konfigurierbar

OQ 45-5

VOLLAUTOMATISCHES SCHNELLWECHSELSYSTEM FÜR BAGGER VON 5 BIS 12 TONNEN

Der Schnellwechsler für Kompaktbagger – ideal für den leichten Erdbau und im GaLa-Bau.



RAHMEN FÜR MECHANISCHE GERÄTE

Innenweite (mm) 340 mm
 Achsabstand (mm) 480 mm
 Achsdurchmesser (mm) 60 mm
 Gewicht (kg) ca. 49 kg



RAHMEN FÜR HYDRAULISCHE GERÄTE

340 mm
 480 mm
 60 mm
 ca. 67 kg



SCHRAUBADAPTER FÜR VIELE GÄNGIGE ANBAUGERÄTE

340 mm
 480 mm
 60 mm
 ca. 155 kg



HYDRAULISCHER PENDELADAPTER

340 mm
 480 mm
 60 mm
 ca. 115 kg



WECHSLER MIT ZWEI PARALLELEN HYDRAULIKZYLINDERN

max. Arbeitsdruck 35 MPa
 Lasthalte-/Schlauchbruchventile ja

TROPFFREIE SCHNELLKUPPLUNGEN AUS STAHL, TYP OILQUICK

Kupplungsgröße 1/4" 1/2" 3/4"
 Anzahl Kupplungen 2 1 2

ELEKTROKUPPLUNGEN (OPTIONAL) 2 x V90

Weitere Informationen siehe Seite 36.

LASTHAKEN

individuell konfigurierbar

OQ 60-5

VOLLAUTOMATISCHES SCHNELLWECHSELSYSTEM FÜR BAGGER VON 8 BIS 15 TONNEN

Der Schnellwechsler für leichte Mittelklasse-Bagger – der Allrounder auf Baustellen und für einfachere Erdbewegungsarbeiten.



KOMPROMISSLOS RATIONELL

Kanalbau, Erdbewegungen oder Straßenarbeiten: Der Tiefbau mit seinen meist zeitkritischen Aufträgen erfordert neben leistungsstarkem Equipment auch eine effiziente Baustellenorganisation. Der vollautomatische Gerätewechsel ist deshalb eine wichtige Voraussetzung für wirtschaftliche Kalkulationen und erhöht deine Konkurrenzfähigkeit bei Ausschreibungen.



»Auf Tiefbau-Baustellen haben wir bis zu 100 Werkzeugwechsel täglich. Ohne OilQuick wäre das nicht ‚in time‘ zu schaffen.«

	RAHMEN FÜR MECHANISCHE GERÄTE Innenweite (mm) 440 mm Achsabstand (mm) 530 mm Achsdurchmesser (mm) 65 mm Gewicht (kg) ca. 70 kg		RAHMEN FÜR HYDRAULISCHE GERÄTE 440 mm 530 mm 65 mm ca. 90 kg		SCHRAUBADAPTER FÜR VIELE GÄNGIGE ANBAUGERÄTE 440 mm 530 mm 65 mm ca. 210 kg		HYDRAULISCHER PENDELADAPTER 440 mm 530 mm 65 mm ca. 155 kg	
	WECHSLER MIT ZWEI PARALLELEN HYDRAULIKZYLINDERN max. Arbeitsdruck 35 MPa Lasthalte-/Schlauchbruchventile ja	TROPFFREIE SCHNELLKUPPLUNGEN AUS STAHL, TYP OILQUICK Kupplungsgröße ½" ¾" Anzahl Kupplungen 2 3	ELEKTROKUPPLUNGEN (OPTIONAL) 2 x U90 Weitere Informationen siehe Seite 36.	LASTHAKEN individuell konfigurierbar				

OQ 65

VOLLAUTOMATISCHES SCHNELLWECHSELSYSTEM FÜR MITTELGROSSE BAGGER VON 14 BIS 22 TONNEN

Der Schnellwechsler für Mittelklasse-Bagger – mit einem breiten Einsatzspektrum unter anderem im Hochbau und für Infrastruktur-Arbeiten.



RAHMEN FÜR MECHANISCHE GERÄTE

Innenweite (mm) 440 mm
 Achsabstand (mm) 530 mm
 Achsdurchmesser (mm) 65 mm
 Gewicht (kg) ca. 70 kg



RAHMEN FÜR HYDRAULISCHE GERÄTE

440 mm
 530 mm
 65 mm
 ca. 90 kg



SCHRAUBADAPTER FÜR VIELE GÄNGIGE ANBAUGERÄTE

440 mm
 530 mm
 65 mm
 ca. 210 kg



HYDRAULISCHER PENDELADAPTER

440 mm
 530 mm
 65 mm
 ca. 155 kg



WECHSLER MIT ZWEI PARALLELEN HYDRAULIKZYLINDERN

max. Arbeitsdruck 35 MPa
 Lasthalte-/Schlauchbruchventile ja

TROPFFREIE SCHNELLKUPPLUNGEN AUS STAHL, TYP OILQUICK

Kupplungsgröße ½" ¾"
 Anzahl Kupplungen 5 3

ELEKTROKUPPLUNGEN (OPTIONAL) 2 x V90

Weitere Informationen siehe Seite 36.

LASTHAKEN

individuell konfigurierbar

OQ RAIL



SCHON GEWUSST?

Markt-Neuheit: Der erste Rail-Schnellwechsler mit max. 10 Kupplungen – jedes Anbaugerät ohne Aussteigen von der Kabine aus wechseln!

VOLLAUTOMATISCHES SCHNELLWECHSELSYSTEM FÜR RAIL

Der Schnellwechsler speziell entwickelt für Zweiwegelbagger und alle gängigen Arbeiten im Gleisbau.



»Durch den hohen Zeitdruck, bei teilweise laufendem Zugbetrieb auf Gleisbaustellen, müssen Anbaugeräte an unseren Zweiwegelbaggern sehr schnell und einfach gewechselt werden können.«

AUSSERGEWÖHNLICH ZUVERLÄSSIG

Schwellen verlegen oder Schienen aufsetzen, Einschottern oder Mulchen, im Gelände oder auf der Schiene: Unser neuer Rail-Schnellwechsler ist dafür gemacht, die Effizienz im Gleisbau durch intelligenten Werkzeugeinsatz zu optimieren. Für kurze Sperrzeiten, hohe Fuhrpark-Produktivität und mehr Arbeitsschutz.



OQ 70

VOLLAUTOMATISCHES SCHNELLWECHSELSYSTEM FÜR MITTELGROSSE BAGGER VON 15 BIS 28 TONNEN

Der Schnellwechsler für kräftige Mittelklasse-Bagger – beliebt unter anderem im Abriss und für Erdbewegungen.



RAHMEN FÜR MECHANISCHE GERÄTE

Innenweite (mm) 450 mm
 Achsabstand (mm) 600 mm
 Achsdurchmesser (mm) 70 mm
 Gewicht (kg) ca. 85 kg



RAHMEN FÜR HYDRAULISCHE GERÄTE

450 mm
 600 mm
 70 mm
 ca. 117 kg



SCHRAUBADAPTER FÜR VIELE GÄNGIGE ANBAUGERÄTE

450 mm
 600 mm
 70 mm
 ca. 270 kg



HYDRAULISCHER PENDELADAPTER

450 mm
 600 mm
 70 mm
 ca. 175 kg



WECHSLER MIT ZWEI PARALLELEN HYDRAULIKZYLINDERN

max. Arbeitsdruck 35 MPa
 Lasthalte-/Schlauchbruchventile ja

TROPFFREIE SCHNELLKUPPLUNGEN AUS STAHL, TYP OILQUICK

Kupplungsgröße 1/2" 3/4" 1"
 Anzahl Kupplungen 2 1 2

ELEKTROKUPPLUNGEN (OPTIONAL) 2 x V90

Weitere Informationen siehe Seite 36.

LASTHAKEN

individuell konfigurierbar

OQ 70/55

VOLLAUTOMATISCHES SCHNELLWECHSELSYSTEM FÜR MITTELGROSSE BAGGER VON 18 BIS 32 TONNEN

Der Klassiker unter den Schnellwechslern – auf den meisten Baustellen und Mietparks vertreten.



RAHMEN FÜR MECHANISCHE GERÄTE

Innenweite (mm) 550 mm
 Achsabstand (mm) 600 mm
 Achsdurchmesser (mm) 70 mm
 Gewicht (kg) ca. 90 kg



RAHMEN FÜR HYDRAULISCHE GERÄTE

550 mm
 600 mm
 70 mm
 ca. 128 kg



SCHRAUBADAPTER FÜR VIELE GÄNGIGE ANBAUGERÄTE

550 mm
 600 mm
 70 mm
 ca. 295 kg



HYDRAULISCHER PENDELADAPTER

550 mm
 600 mm
 70 mm
 ca. 195 kg



WECHSLER MIT ZWEI PARALLELEN HYDRAULIKZYLINDERN

max. Arbeitsdruck 35 MPa
 Lasthalte-/Schlauchbruchventile ja

TROPFFREIE SCHNELLKUPPLUNGEN AUS STAHL, TYP OILQUICK

Kupplungsgröße 1/2" 3/4" 1"
 Anzahl Kupplungen 2 2 2

ELEKTROKUPPLUNGEN (OPTIONAL) 3/4 2 x V90

Weitere Informationen siehe Seite 36.

LASTHAKEN

individuell konfigurierbar

»Bei Abrissen müssen wir uns zu 100 % auf unsere Maschinen verlassen können. Die robusten OilQuick Schnellwechsler trotzen selbst schwierigsten Baustellenbedingungen – wir wollen nicht mehr ohne!«



HERAUSRAGEND PRODUKTIV

Jeder Abbruch ist eine neue Herausforderung, die nur mit perfekter Vorbereitung, viel Fingerspitzengefühl und einem präzisen Werkzeugeinsatz zu bewältigen ist. In Zusammenarbeit mit Kiesel und Hitachi haben wir einen Schnellwechsler für Ausleger entwickelt, der Reichweite mit Höhe kombiniert: Innerhalb von Minuten könnt ihr vom Erdbau-Ausleger für bodennahe Abbrucharbeiten zum Longfront-Ausleger für Arbeiten in den oberen Stockwerken umrüsten. Das Highlight vieler Maschinenparks!

<p>RAHMEN FÜR MECHANISCHE GERÄTE</p> <p>Innenweite (mm) 590 mm Achsabstand (mm) 670 mm Achsdurchmesser (mm) 80 mm Gewicht (kg) ca. 144 kg</p>		<p>RAHMEN FÜR HYDRAULISCHE GERÄTE</p> <p>590 mm 670 mm 80 mm ca. 176 kg</p>		<p>SCHRAUBADAPTER FÜR VIELE GÄNGIGE ANBAUGERÄTE</p> <p>590 mm 670 mm 80 mm ca. 390 kg</p>		<p>HYDRAULISCHER PENDELADAPTER</p> <p>590 mm 670 mm 80 mm ca. 225 kg</p>	
<p>WECHSLER MIT ZWEI PARALLELEN HYDRAULIKZYLINDERN</p> <p>max. Arbeitsdruck 35 MPa Lasthalte-/Schlauchbruchventile ja</p>		<p>TROPFFREIE SCHNELLKUPPLUNGEN AUS STAHL, TYP OILQUICK</p> <p>Kupplungsgröße ½" ¾" 1" Anzahl Kupplungen 2 2 2</p>		<p>ELEKTROKUPPLUNGEN (OPTIONAL) 3/4 2 x V90</p> <p>Weitere Informationen siehe Seite 36.</p>	<p>LASTHAKEN individuell konfigurierbar</p>		

OQ 80

VOLLAUTOMATISCHES SCHNELLWECHSELSYSTEM FÜR MITTELGROSSE BAGGER VON 25 BIS 43 TONNEN

Der Schnellwechsler für Standardbagger, die häufig für Erdbearbeitungsarbeiten und allgemeine Bauprojekte im Einsatz sind.



OQ 90

VOLLAUTOMATISCHES SCHNELLWECHSELSYSTEM FÜR GROSSE BAGGER VON 40 BIS 70 TONNEN

Der Schnellwechsler für Bagger, die Stärke zeigen müssen – ideal für den anspruchsvollen Dauereinsatz bei Erdbewegungs-, Bau- und Abrissarbeiten.



RAHMEN FÜR MECHANISCHE GERÄTE

Innenweite (mm) 750 mm
 Achsabstand (mm) 749 mm
 Achsdurchmesser (mm) 90 mm
 Gewicht (kg) ca. 190 kg



RAHMEN FÜR HYDRAULISCHE GERÄTE

750 mm
 749 mm
 90 mm
 ca. 240 kg



SCHRAUBADAPTER FÜR VIELE GÄNGIGE ANBAUGERÄTE

750 mm
 749 mm
 90 mm
 ca. 710 kg



HYDRAULISCHER PENDELADAPTER

750 mm
 749 mm
 90 mm
 ca. 385 kg



WECHSLER MIT ZWEI PARALLELEN HYDRAULIKZYLINDERN

max. Arbeitsdruck 35 MPa
 Lasthalte-/Schlauchbruchventile ja

TROPFFREIE SCHNELLKUPPLUNGEN AUS STAHL, TYP OILQUICK

Kupplungsgröße 1/4" 1/2" 3/4" 1"
 Anzahl Kupplungen 1 3 1 4

ELEKTROKUPPLUNGEN (OPTIONAL)

Weitere Informationen siehe Seite 36.

1/2 2 x V90

LASTHAKEN

individuell konfigurierbar

OQ 120

VOLLAUTOMATISCHES SCHNELLWECHSELSYSTEM FÜR GROSSE BAGGER VON 70 BIS 120 TONNEN

Der Schnellwechsler für XXL-Bagger mit absoluter top Performance – häufig eingesetzt für Großvolumen-Schaufeln und schwere Abbruchgeräte wie Hydraulikhämmer, Betonscheren und große Sortiergreifer.



RAHMEN FÜR MECHANISCHE GERÄTE

Innenweite (mm) 870 mm
 Achsabstand (mm) 925 mm
 Achsdurchmesser (mm) 120 mm
 Gewicht (kg) auf Anfrage



RAHMEN FÜR HYDRAULISCHE GERÄTE

870 mm
 925 mm
 120 mm
 auf Anfrage



SCHRAUBADAPTER FÜR VIELE GÄNGIGE ANBAUGERÄTE

870 mm
 925 mm
 120 mm
 auf Anfrage



HYDRAULISCHER PENDELADAPTER

870 mm
 925 mm
 120 mm
 auf Anfrage



WECHSLER MIT ZWEI PARALLELEN HYDRAULIKZYLINDERN

max. Arbeitsdruck 35 MPa
 Lasthalte-/Schlauchbruchventile ja

TROPFFREIE SCHNELLKUPPLUNGEN AUS STAHL, TYP OILQUICK

Kupplungsgröße 1/2" 1" 1 1/2"
 Anzahl Kupplungen 3 3 2

ELEKTROKUPPLUNGEN (OPTIONAL)

Weitere Informationen siehe Seite 36.

1/2 2 x V90

LASTHAKEN

individuell konfigurierbar

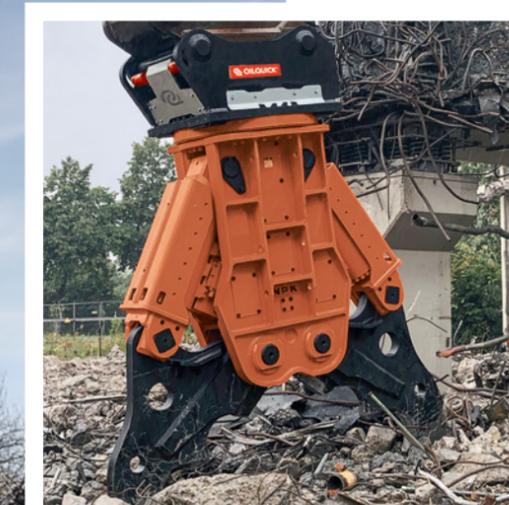
HEUTE SPEZIELL. MORGEN SERIE. SONDER- ANFERTIGUNGEN

Es ist unsere große Leidenschaft, innovative Lösungen für Baustellen-Problemfelder zu entwickeln. Der vollautomatische Schnellwechsler übernimmt dabei eine zentrale Rolle als Initiator für völlig neue Werkzeuge und Arbeitsabläufe. Als mittelständischer Familienbetrieb haben wir unser Ohr eng an der Branche: Ob Schwenkmotor, Stromdurchführung oder spezielle Adapterplatten – viele Produkte unseres Sortiments basieren auf Sonderanfertigungen für Kunden. Dabei interessieren wir uns nicht für Stückzahlen, sondern für die individuell beste Lösung. Aber es muss nicht immer eine komplette Sonderbauform sein – auch kleine konstruktive Modifikationen, die deinen Schnellwechsler optimieren, werden von uns gerne maßgeschneidert.

**DER SCHNELL-
WECHSLER IST
NOCH NICHT ZU
ENDE ERFUNDEN.**

Du hast ein konkretes Problem für die OilQuick Ideenschmiede? Unser Ehrgeiz ist geweckt!

+49 8202 9618-0



SCHON
GEWUSST?



FÜR MEHR BETRIEBSSICHERHEIT INNENVERSCHLAUCHUNG

Wir passen auch die Schlauchführung individuell an dein Anbaugerät an – beispielsweise als Adapterplatte mit komplett geschützter Innenverschlauchung.

DO IT YOURSELF AUSTAUSCHBARE KUPPLUNGSVORRICHTUNG

Kupplungsblock beschädigt? Der austauschbare Kupplungsblock ist nicht verschleißt, sondern mit Imbusschrauben montiert. Du musst deine Adapterplatte also nicht zur Reparatur zu uns einschicken, sondern kannst das Modul mit wenigen Handgriffen selbst wechseln. Dein Anbaugerät ist in kürzester Zeit wieder einsatzbereit! Zum Patent angemeldet.

DAS PLUS AN FLEXIBILITÄT SCHWENKWECHSLER



Schwenkwechsler heben deine Effizienz auf ein neues Level: Statt den Bagger ständig versetzen zu müssen, lässt sich dank des integrierten Schwenkantriebs einfach das Anbaugerät kippen – ein enormer Zeitvorteil beispielsweise bei Böschungsarbeiten oder beim Ausschachten enger Gräben mit dem Grabenräumlöffel. Der OilQuick Schwenkwechsler verleiht deinen Anbaugeräten zusätzliche Flexibilität, bei kompakten Maßen, geringem Gewicht und einem konstant hohen Schwenkmoment. Das Gehäuse ist robust und die Bauweise wartungsfreundlich.



DAS HANDGELENK AM BAGGERARM TILTROTATOR



Endlos in beide Richtungen rotieren und gleichzeitig seitlich bis 45° schwenken: Mit den OilQuick Tiltrotatoren im Festanbau oder als Sandwichlösung erhältst du ein ultrabewegliches Werkzeug. So sparst du unproduktive Rangierzeiten ein, schonst den Untergrund und benötigst weniger Arbeitsraum. Der Vorteil unseres Tiltrotator-Sandwichs: Du kannst nicht nur die Anbaugeräte am Tiltrotator mechanisch oder hydraulisch gesteuert tauschen, sondern auch den Tiltrotator selbst zwischendurch ablegen, um die Losbrechkraft des Baggers maximal zu nutzen.

»Wir haben unseren OilQuick Schnellwechsler mittlerweile an Bagger Nummer fünf im Einsatz, mit insgesamt rund 40.000 Betriebsstunden.«

**NACHHALTIG
RENTABEL**

Wir möchten dich begeistern. Mit kontinuierlicher Innovation, aber auch mit Betriebssicherheit und Investitionsschutz. Deshalb gehen wir verantwortungsvoll mit deinen Ressourcen um und gewährleisten überdurchschnittliche Standzeiten und einen hohen Werterhalt – unter anderem durch rückwärtskompatible Upgrades.





DAS ADD-ON FÜR STROM ELEKTRO- KUPPLUNGEN

Immer mehr Anbaugeräte wie Tiltrotatoren sind elektrisch betrieben oder benötigen Strom für GPS-Tools und elektrische Verbraucher wie Pumpen und Licht. Mit unserer optionalen Elektrokupplung verbindest du beim Aufnehmen des Anbaugeräts neben der Hydraulik automatisch auch die Stromversorgung. Die Elektrokupplung kann jederzeit nachgerüstet werden.


3/4

WAAGRECHT MONTIERT TYP 3/4

(STECKER + MUFFE / 10-POLIG)

zum Patent angemeldet, austauschbares Vorderteil


V90

SENKRECHT MONTIERT TYP V90

(STECKER + MUFFE / 10-POLIG)

DEIN INTELLIGENTER WERKZEUG- MANAGER **OILQUICK** TOOL-CONTROL

Das neue Assistenzsystem Tool-Control 3 erkennt über den Tagreader gekoppelte Anbaugeräte und optimiert die Kommunikation zwischen Schnellwechsler und Werkzeug. Falls das Anbauwerkzeug keinen Tag hat, kannst du das Werkzeug manuell über das Display auswählen.



- ✓ EINDEUTIGE IDENTIFIZIERUNG VON ANBAUGERÄTEN
- ✓ AUTOMATISCHE EINSTELLUNG DES IDEALEN DRUCKES UND DER ÖLMENGE
- ✓ FREI-, ZU- ODER ABSCHALTEN VON ZUSATZFUNKTIONEN
- ✓ INTUITIVE NUTZERFÜHRUNG
- ✓ OPTISCHE UND AKUSTISCHE MITTEILUNG RELEVANTER DATEN
- ✓ FEHLERDIAGNOSE
- ✓ DATENÜBERTRAGUNG VIA USB, BLUETOOTH, LAN ODER WLAN
- ✓ DOKUMENTATION/EXPORT DER WERKZEUGDATEN
- ✓ SELBSTLERNENDES SYSTEM MIT GERÄTEDATENBANK
- ✓ HERSTELLERUNABHÄNGIG
- ✓ JEDERZEIT NACHRÜSTBAR, WARTUNGS- UND SERVICE-FREUNDLICH

DAS CLEAN SYSTEM NETZWERK WÄCHST ÜBER 100 STARKE PARTNER

Von A wie ALLU-Gruppe bis Z wie Zeppelin Baumaschinen: Mehr als 100 Unternehmen und Mietparks der Baumaschinen-Branche führen bereits das Clean System Siegel. Wollt ihr wissen, wo es einen Clean System Händler in eurer Nähe gibt? Oder seid ihr selbst an einer Clean System Partnerschaft interessiert? **Fragt uns!**



»Das Clean System Siegel ist ein sichtbarer Nachweis für die hohe Betriebssicherheit unserer Baumaschinen, sowohl im Vertrieb als auch im Mietpark.«



SCHÜNKE BAUZENTRUM
BAUMASCHINEN GMBH



»Wir arbeiten kontinuierlich an innovativen Lösungen für maximale Fahrersicherheit und mehr Effizienz auf der Baustelle. Mit der Teilnahme an der Clean System Initiative stärken wir unsere Position als kompetenter und zuverlässiger Partner unserer Kunden.«



ZEPPELIN
BAUMASCHINEN GMBH



»Kundenorientierung ist ein zentraler Baustein unserer Unternehmensphilosophie. Die Clean System Partnerschaft unterstreicht unseren überdurchschnittlich hohen Qualitäts- und Serviceanspruch.«

ALLU-GRUPPE



»In guten Händen sein – das ist Teil unseres Leitbilds, schließlich arbeiten unsere Kunden in einem herausfordernden und oft gefährlichen Umfeld. Das Clean System Siegel leistet einen wichtigen Beitrag zum Arbeitsschutz und damit zur Vertrauensbildung.«

KIESEL GMBH



»Die halbtägige Schulung war genau die richtige Mischung aus Theorie und Praxis. Ich weiß jetzt beispielsweise, worauf ich bei der Wartung besonders achten muss, und ich habe einen besseren Blick für gefährliche Situationen.«



DU WILLST NOCH BESSER WERDEN? WILLKOMMEN IN DER OQ ACADEMY!

OilQuick Schnellwechsler werden wegen ihrer Langlebigkeit, Zuverlässigkeit und Effizienz gekauft. Mit den praxisnahen Schulungen an der OilQuick Academy helfen wir unseren Kunden, diese Investition voll auszuschöpfen. Wir zeigen dir Tricks und Kniffe bei der Bedienung, erklären, wie du Verschleiß minimierst, und üben, bis du die Sicherheitstools aus dem Effeff beherrschst. Dabei wechseln wir zwischen Technik-Basics und praktischem Einsatz, zwischen Schulungsraum und Trainingsgelände. **Das Ziel:** Nach der Schulung arbeitest du mit unseren Schnellwechslern noch produktiver und noch sicherer. **Tipp:** Für Händler bieten wir auch spezielle Vertriebsschulungen an.

JETZT ANMELDEN UND WEITERBILDEN!

Für Maschinenführer, Flottenverantwortliche und Baumaschinenmechaniker.
Für Einsteiger und Profis, die alles aus ihren Baustellenfahrzeugen heraus-
holen wollen. Frag uns gerne nach deinem Wunschtermin!

+49 8202 9618-0

OILQUICK DENN DU VERDIENST DAS ORIGINAL!

Du bist an technischen Details interessiert oder auf der Suche nach einem OilQuick Fachhändler? Du brauchst ein Angebot oder willst an einer Schulung in der OQ Academy teilnehmen? Melde dich bei uns, unser Team nimmt sich Zeit! Oder du besuchst uns auf einer der nächsten Fachmessen und erlebst unsere Schnellwechsler live – alle Eventtermine findest du auf unserer Website.



OILQUICK
DEUTSCHLAND KG

Bürgermeister-Schauer-Straße 1
82297 Steindorf
Deutschland



FRAGEN ODER FEEDBACK? WIR SIND FÜR DICH DA.

+49 8202 9618-0

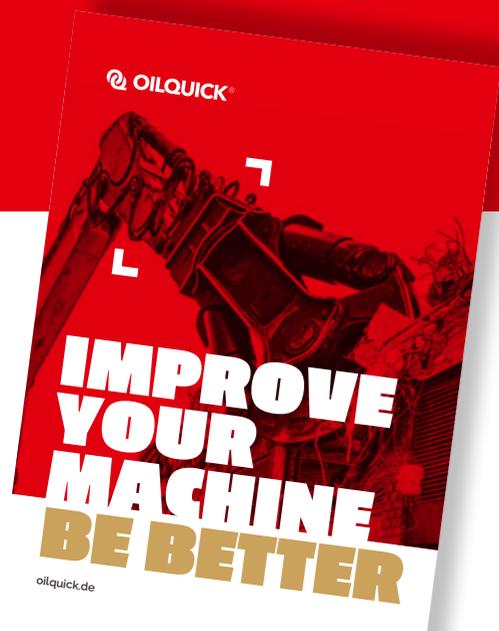
www.oilquick.de
info@oilquick.de

TECHNISCHE DATEN QUICKSPECS

	BREITE	ACHSABSTAND	GEWICHT	BAGGER-GEWICHT	MAX. ANZAHL KUPPLUNGEN	ELEKTRO
OQ 40	240	300	ca. 30 kg	1–5 t	4	–
OQ 40-5	270	300	ca. 30 kg	1–6 t	5	–
OQ 45-5	290	430	ca. 85 kg	5–12 t	5	ja
OQ 60-5	340	480	ca. 135 kg	8–15 t	5	ja
OQ 65	440	530	ca. 170 kg	14–22 t	5	ja
OQ RAIL	440	530	ca. 170 kg	14–22 t	8	ja
OQ 70	450	600	ca. 210 kg	15–25 t	5	ja
OQ 70/55	550	600	ca. 230 kg	18–32 t	6	ja
OQ 80	590	670	ca. 350 kg	25–43 t	6	ja
OQ 90	750	750	auf Anfrage	40–70 t	9	ja
OQ 120	870	925	auf Anfrage	70–120 t	8	ja

ALLES AUF EINEN BLICK AUSKLAPPEN UND ABLESEN

Welche Schnellwechsler-Varianten sind kompatibel zu deinem Bagger-Typ? Mit der praktischen QuickSpecs Tabelle hast du die relevanten technischen Daten überall in der Broschüre direkt greifbar und kannst dich schnell orientieren. Einfach seitlich ausklappen.



MEHR ERFAHREN? HOL DIR DIE OILQUICK IMAGE- BROSCHÜRE!

Wir erzählen dir von unserer Passion für Schnellwechsler, wie wir arbeiten und was wir außer Baggern sonst noch alles können.

+49 8202 9618-0
www.oilquick.de

oilquick.de