

**RAUPENBAGGER D-SERIE
CX490D I CX500D ME**

CASE
CONSTRUCTION



**TIER 4
FINAL**
EU STUFE IV

**DIE ZUKUNFT
BEGINNT
JETZT**

www.casece.com

EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

EINE LANGE TRADITION WEGWEISENDER INNOVATIONEN



EXPERTS FOR THE REAL WORLD SINCE 1842

1842 CASE wird gegründet

1869 Die erste mobile CASE Dampfmaschine – der Beginn des Straßenbaus

1957 Der weltweit erste voll hydraulische Baggerlader: Eine CASE Innovation

1969 CASE beginnt mit der Produktion von Kompaktladern

1992 Sumitomo wird Zulieferer der CASE Corporation für den Vertrieb von Baggern zwischen 7 und 80 Tonnen.

1998 Abschluss einer globalen Allianz zwischen CASE

Corporation und Sumitomo.

2001 CASE stellt den ersten Bagger seiner CX-Reihe vor: die Maschinen arbeiten erstmals mit einer „intelligenten“ Hydrauliksteuerung. Die Produktivität der Bagger verbessert sich deutlich

2007 Der CX210B wird mit dem 18. Energy Conservation Award ausgezeichnet, den das japanische Ministerium für Ressourcen und Energie für besonders energieeffiziente

Maschinen verleiht

2011 CASE bietet als erster Hersteller in der Baumaschinenbranche sowohl Abgassysteme mit selektiver katalytischer Reduktion (SCR) als auch Systeme mit gekühlter Abgasrückführung (CEGR) an, um strenge Emissionsauflagen zu erfüllen.

2014 CASE präsentiert neue Tier 4 final/EU Stufe IV Modelle

2015 CASE erweitert sein Produktangebot um die Gradermodelle 836C-856C

RAUPENBAGGER D-NA

HALTBAR UND OPTIMAL KONTROLLIERBAR



HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

Verbessertes D-esign für D-auerhafte Leistung

- Stiel und Ausleger wurden mit Hilfe modernster Computeranalysen komplett überarbeitet um Spannungen zu reduzieren.
- Der Unterwagen wurde neu konstruiert und in der Form verändert, um den Schweißvorgang zu vereinfachen und die Belastbarkeit der Komponenten zu erhöhen. Der einseitig nach außen abgeschrägte Rahmen verhindert ein Festsetzen von Schmutz und reduziert den Zeitaufwand für die Reinigung des Unterwagens.
- Durch die Verwendung größerer Unterwagen- Komponenten verbessern sich die Haltbarkeit und die Lebensdauer des Unterwagens.

HÖCHSTE QUALITÄT

Präzise und robuste Konstruktion für eine lange Haltbarkeit

- Mit der neuen D-Serie wird CASE einmal mehr seinem Ruf bezüglich Zuverlässigkeit und Haltbarkeit gerecht, bietet innovative Konstruktionslösungen und eine hervorragende Fertigungsqualität.



PRÄZISION UND KONTROLLIERBARKEIT

Exakte Steuerung mit dem CASE CIHS-Hydrauliksystem

Das erprobte CASE Intelligent Hydraulic System (CIHS) ermöglicht Energieeinsparungen in allen Phasen des Arbeitszyklus (Graben, Ausleger anheben, Schwenken, Auskippen).

RAUPENBAGGER

D-SERIE



CX500D MASSENAUSHUB

Ein speziell für den Massenaushub konstruiertes Modell bietet außergewöhnlich hohe Losbrechkraft. Mit einer speziellen Heavy-Duty-Ausrüstung, größeren Löffelzylindern und einer weiter optimierten Kinematik kann der CX500D ME mit noch größeren Löffeln ausgerüstet werden als der CX490D und bietet branchenführende Arbeitsgeschwindigkeit, Produktivität und Effizienz



SCHNELLER ARBEITEN

Hochleistungshydrauliksteuerung

- Die neuen elektrisch gesteuerten Pumpen erlauben schnellere Arbeitsspiele.
- Der Ölstrom wird bedarfsgerecht auf den Einsatz abgestimmt. Das Hydrauliksystem erkennt verschiedene Fahrbewegungen und passt sich automatisch an. Es liefert beispielsweise mehr Öl, wenn der Ausleger gehoben wird.
- Insgesamt wird das Ansprechverhalten der Maschine auf Lastwechsel erheblich verbessert. In Summe bietet die D-Serie bis zu 10% schnellere Arbeitszyklen im Vergleich zu den Vorgängermodellen.



GROSSE VIELSEITIGKEIT

Verschiedene Betriebsarten für unterschiedlichste Einsatzbedingungen

- A** Modus für Planierarbeiten, Hebebetrieb und präzises Arbeiten.
- H** Modus bietet die beste Balance zwischen Leistung und Kraftstoffeffizienz.
- SP** Modus bietet zusätzliche Geschwindigkeit und Leistung für besonders anspruchsvolle Einsätze, in denen maximale Produktivität verlangt wird.
- Der automatische Power Boost erhöht bedarfsgerecht selbstständig den Hydraulikdruck.

Unterwagen und Laufwerk sind auf unterschiedlichste Anforderungen ausgelegt

Ein Verstellunterwagen ist für einen einfachen Transport zum Einsatzort als Alternative zum LC-Unterwagen verfügbar. Bodenplatten sind verschiedenen Größen erhältlich, darunter 600 mm breite Doppelsteg-Platten, wenn eine höhere Traktion benötigt wird.

PRODUKTIVITÄT

ES IST ZEIT FÜR MEHR LEISTUNG



HOHE EFFIZIENZ

Hervorragende Leistung bei niedrigem Verbrauch

Das fortschrittliche Hydraulik-Management CIHS von CASE bietet eine besonders hohe Kraftstoffeffizienz und niedrigere Emissionen. Außerdem wird die Lebensdauer der Maschine verlängert. CIHS besteht aus fünf Energiesparsystem:

- Die „Torque Control“ Pumpensteuerung verringert Lastspitzen in den Hauptpumpen durch eine intelligente Steuerung der Motordrehzahl. Dabei werden „Drehzahllöcher“ vermieden, die gesamte Steuerung der Maschine verläuft wesentlich harmonischer.
- BEC (Boom Economy Control) sorgt für Energierückgewinnung beim Absenken der Ausrüstung, beim Schwenken und beim Ausleeren des Löffels.
- SWC (Swing Relief Control) steuert präzise die hydraulischen Leistung bei Schwenkvorgängen, um eine effiziente Balance von Hydraulikdruck und Fördermenge zu gewährleisten.
- SSC (Spool Stroke Control) sorgt für eine automatische Anpassung von Hydraulikdruck und Förderleistung bei Grabeinsätzen oder Planierarbeiten.
- Leerlaufaktionen können manuell oder automatisch aktiviert werden.
- Die automatische Leerlaufsteuerung (Auto-Idle) senkt die Motordrehzahl auf Leerlaufniveau ab, wenn die Bedienhebel 5 Sekunden inaktiv in Nullstellung bleiben, während das Auto-Shut-Down System den Motor automatisch abschaltet, wenn die Maschine 3 Minuten nicht bewegt wird, was zusätzliche Kraftstoffeinsparungen bedeutet.



NIEDRIGE EMISSIONEN

CASE Motoren mit EU Stufe 4/Tier 4 Final Zertifizierung

- Wartungsfreie Lösung mit SCR (Selektive Katalytische Reduktion) und DOC (Diesel Oxidations Katalysator).
- Kein Dieselpartikelfilter (DPF) und keine Regeneration, da keine festen Schadstoff-Partikel im System verbleiben. Daraus ergeben sich eine längere Einsatzverfügbarkeit und niedrigere Betriebskosten.
- Elektronisch geregelte, hocheffiziente Motoren der neuesten Generation mit Hochdruck-Common-Rail-Technik und Mehrfacheinspritzung garantieren ausgezeichnete Leistung und niedrigen Verbrauch.
- CASE verbaut mit den Motoren der neuesten Generation einen Turbolader mit variabler Geometrie. Dieser verbessert das Ansprechverhalten des Motors bei Lastwechseln und trägt außerdem zur weiteren Senkung des Kraftstoffverbrauchs bei.
- Das System ist außerdem besonders wirtschaftlich im Hinblick auf die Verwendung von AdBlue, der AdBlue-Bedarf beträgt nur 2,5 – 3 % des Kraftstoffverbrauchs. Der grosse AdBlue-Tank muss nur bei etwa jedem 10. Tankvorgang gefüllt werden, Sie arbeiten autonom und ohne Zeitverlust.

RAUPENBAGGER

D-SERIE



KOMFORTABLES UND SICHERES FAHRERHAUS

Die ultimative Innenausstattung

- Premium-Kabine mit viel Platz für den Fahrer.
- Individuell einstellbarer Arbeitsplatz.
- Neuer, ergonomisch gestalteter „High Back“ Fahrersitz mit verlängerter Rückenlehne, Luftfederung und exzellentem Sitzkomfort.
- Neigungsverstellung und Sitzheizung (Option).
- Top-Ausstattung mit 178 mm LED-Farbmonitor, Bluetooth-Anschluss, Radio, geräumigem Staufach, 12-V-Anschluss, Klemmbrett-Halter, Handy-Halterung, Wärme-/Kühlbox, Sicherungsfach, Ablagen und ergonomisch geformter Armstütze.



RUHIGE FAHRT, LEISE ARBEITSUMGEBUNG

Schallgedämmte Überdruckkabine

- Das neue Dämpfungssystem reduziert zuverlässig Lärm und Vibrationen und garantiert optimalen Bedienkomfort für den Fahrer.



DER KOMFORT ZÄHLT **PREMIUM-KABINE UND -FAHRERSITZ**



RAUPENBAGGER D-SERIE



FAHRER-SICHERHEIT

ROPS Kabine mit FOPS-Schutz Stufe II

Ein sicheres Arbeitsumfeld für den Maschinenführer:

- Verstärkte Kabinenstruktur gemäß ROPS/FOPS Vorgabe.
- Dachschutz gemäß FOPS Stufe II als Standard
- Breites Angebot an zusätzlichen Schutzgittern für die Frontscheibe.
- Werksseitig installiertes Warnsignal für Fahrbewegungen als Option für zusätzliche Sicherheit am Einsatzort.

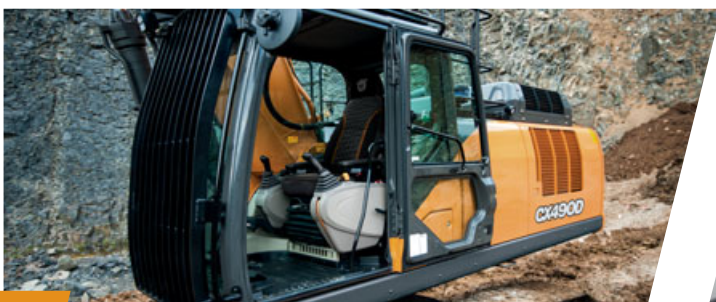


GUTE SICHT

Auf Sicherheit ausgelegte Kabine

Die Fahrerkabine wurde mit dem Ziel entwickelt ein übersichtliches und sicheres Arbeitsumfeld zu schaffen:

- Großzügige Glasflächen.
- Serienmäßige Heck- und Seitenkamera (rechts)
- Einzigartiger 178 mm LED-Farbmonitor mit kontinuierlichem Videobild der Kamera.
- Effiziente Raumnutzung mit gruppierten Baugruppen für Motor, Kühler und Abgasrückführung ermöglicht eine exzellente Sicht nach hinten.
- Ein als Option erhältliches LED Beleuchtungspaket bietet eine noch bessere Ausleuchtung des Arbeitsbereiches im Dunkeln.



SICHERHEIT UND WARTUNG

SICHERER BETRIEB IN JEDEM EINSATZ



LEICHTER ZUGANG

Solider und robuster Wartungssteg mit Geländer

- Breite, robuste und komfortable Trittstufen für einen sicheren Zugang zur Motorhaube.
- Robustes Geländer für zusätzliche Sicherheit.
- Rutsichere Bodenbleche und aufstellbare Motorhaube. Die Haube wird von zwei Gasdruckdämpfern gehalten, die durch mechanische Sperren in offener Position gesichert werden.
- Eine solide Arbeitsplattform (80 cm breit) auf der Motorabdeckung bietet einen sicheren Stand für den Servicetechniker wenn Wartungsarbeiten im Motorraum anstehen.



EINFACHE WARTUNG

Exellente Zugänglichkeit, schnelle Wartung vom Boden aus

- Alle Filter und Nachfüllstutzen sind einfach zugänglich und zentral gruppiert.
- Besonders lange Ölwechsel-Intervalle.
- Die Kühler sind nebeneinander angeordnet und bieten einen einfachen Zugang für die Reinigung. Staubschutznetz vor den Kühlern, vom Boden aus zugänglich.
- Eine Betankungspumpe mit 100 l/min Förderleistung und mit automatischer Abschaltung gehört zum Standard und verkürzt die Standzeiten bei Tankstopps.
- Aus Bodenhöhe erreichbare Messanschlüsse für Probenentnahme von Hydraulik- und Motoröl als Option.
- Batterie Hauptschalter für Wartungsarbeiten am elektrischen Bordnetz.
- Bolzen und Buchsen der Arbeitsausrüstung sind mit dem CASE EMS-System (Extended Maintenance System) ausgestattet und ermöglichen Abschmierintervalle von bis zu 1000 Betriebsstunden (ausgenommen sind die Löffelbolzen).
- Ein hydraulisch betriebener Lüfter reduziert den Kraftstoffverbrauch und sorgt für einen deutlich geringeren Geräuschpegel. Die Umkehrfunktion senkt den Wartungsbedarf.



DIE WICHTIGSTEN GRÜNDE FÜR DIE WAHL DER D-SERIE



PRÄZISION UND KONTROLLIERBARKEIT

Hohe Leistung und feinfühliges
Hydraulik-Steuerung.



HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

Zuverlässig und haltbar dank überarbeiteter
Konstruktion und zusätzlichen Verstärkungen
an Ausleger, Stiel und Unterwagen.



GROSSE VIELSEITIGKEIT

- 3 Betriebsarten für jede Einsatzanforderung (A, H, SP)
- Auto-Power-Boost mit selbsttätiger Anpassung des Hydraulikdrucks an die Einsatzbedingungen
- Verstellunterwagen oder LC Unterwagen
- Breites Angebot verschiedener Bodenplatten in unterschiedlichen Breiten, darunter 600 mm Doppelsteg-Platten



HOHE EFFIZIENZ

- Fünf neue Energiesparsysteme: bis zu 8 % höhere Kraftstoffeffizienz
- Großer AdBlue Tank und geringer Additiv-Verbrauch garantieren einen großen Aktionsradius





10% SCHNELLER

- Neue elektronisch gesteuerte Hydraulikpumpen



GUTE SICHT

- Große Glasflächen
- Heck- und Seitenkamera
- Grosser LED-Farbmonitor
- LED Beleuchtungspaket als Option



RUHIGE FAHRT, LEISE ARBEITSUMGEBUNG

- Auf Dämpfern gelagerte Kabine
- Niedriger Lärm- und Vibrationspegel



KOMFORTABLES UND SICHERES FAHRERHAUS

- Besonders geräumige Kabine
- Komplett einstellbarer Arbeitsplatz
- Neuer „High Back“ Fahrersitz



NIEDRIGE EMISSIONEN

- Gemäß EU-Stufe 4/Tier 4 final zertifiziert
- Wartungsfreies SCR / DOC System
- Kein Dieselpartikelfilter (DPF)
- Keine Regeneration



SICHERHEIT UND EINFACHE WARTUNG

- ROPS Kabine mit FOPS-Gitter Stufe II
- Sichere Handläufe und Schutzgitter im Standard
- Werksseitig installierter Rückfahralarm als Option
- Alle Wartungsstellen sind zentral gruppiert und bieten einen einfachen und schnellen Zugang.





Und so funktioniert's:

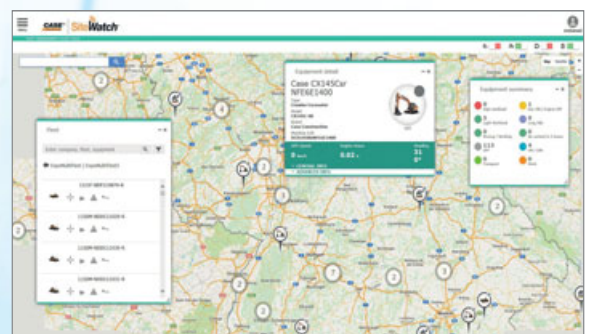
Beim Fleet Connect-Telematiksystem von CASE wird in jede Maschine ein Hochleistungsmodem eingebaut, das die Maschinendaten mit den entsprechenden GPS Satellitendaten verknüpft. Diese Daten werden anschließend per Mobilfunk an das CASE-Telematik-Webportal übermittelt.



Nutzen Sie alle Vorteile einer zentralen Fuhrparkkontrolle

Optimierung der Verfügbarkeit

- Mit SiteWatch können Sie Reserveeinheiten und nicht ausgelastete Maschinen an allen Standorten identifizieren.
- Sie können Einheiten an die Einsatzorte mit dem höchsten Bedarf umdisponieren.
- Die Vorausplanung der Wartung wird einfacher, da die aktuellen Betriebsstunden stets abrufbar sind.
- Nutzen Sie die Vorteile von SiteWatch für alle Maschinen im Bestand: SiteWatch kann auch in Maschinen anderer Hersteller installiert werden.



Senkung der Betriebskosten

- Mit der Möglichkeit, den Kraftstoffverbrauch verschiedener Maschinentypen zu vergleichen, sind Sie in der Lage, immer die passende Maschine einzusetzen.
- Mit geplanten und gruppierten Wartungseinsätzen sparen Sie Zeit und Transportkosten.
- Optimierte Verfügbarkeit und sinkende Wartungskosten: Durch das Wartungsmanagement werden Sie beispielsweise informiert, wenn der Motor einen neuen Kraftstofffilter braucht und vermeiden so ungeplante Ausfälle.
- Sie können die Leistung Ihrer Maschinen an verschiedenen Einsatzorten vergleichen.
- Ihre Maschinen laufen ausschließlich während der geplanten Arbeitszeit. Sie können die Maschinen so programmieren, dass nachts oder am Wochenende eingeschaltete Maschinen gemeldet werden.

Erhöhte Sicherheit

- Diebstahlschutz mit Hilfe des Geo-Ortungssystems.
- Mit Hilfe der Geofencing-Funktion können Sie ihre Maschinen "virtuell einzäunen", egal wo diese sich gerade befinden.
- Im Alarmfall werden Sie per E-Mail benachrichtigt.
- Ein Erschütterungssensor meldet unbefugte Benutzung bereits bevor eine Maschine unbefugt gestartet wird.

STANDARD-AUSRÜSTUNG

MOTOR

Isuzu 6-Zylinder-Diesel mit Turbolader
Tier 4 Final/EU Stufe IV zertifiziert
SCR System - Selektive Katalytische Reduktion
DOC - Dieseloxydationskatalysator
CEGR – Gekühlte Abgasrückführung
VGT Turbolader mit variabler Geometrie
Elektronische Kraftstoffeinspritzung
Hochdruck-Common-Rail-System
Start in Neutralstellung
Automatische Motorvorwärmung mit Not-Aus
Glühkerzen-Vorwärmung
Engine Protection Feature (EPF-System)
Zweistufiges Kraftstoff-Filter
Doppelement- Luftfilter
Zentral angeordnetes Ölfilter
Umweltsichere Öl-Ablassventile
500 Bh Ölwechselintervall
24-Volt Bordnetz
Batterie-Hauptschalter
Kühlerpaket für den Einsatz bei hohen Temperaturen
Zentral gruppierte Einfüllstutzen für Kraftstoff und AdBlue
Kraftstoff-Kühler
Verschmutzungsanzeige für Kraftstoff-Filter
Kraftstoff-Absperrventil
Start in Leerlaufstellung
Kühler, Ölkühler, Zwischenkühler– Schutzgitter
Hydraulisch betriebener Lüfter mit Umkehrfunktion

KRAFTSTOFF-SPARSYSTEME

Leerlaufsteuerung/Kraftstoff-Sparsysteme:
Automatische Leerlaufregelung
One-touch idle
Auto-idle shut-down
Torque control
Boom Economy Control (BEC)
Swing Relief Control (SWC)
Spool Stroke Control (SSC)

HYDRAULIK

Elektronisch gesteuerte Hydraulikpumpen
Automatischer Power Boost
Automatischer Fahrstufenwechsel
Vorwählbare Betriebsarten
Überlastwarneinrichtung
Bedienhebel im ISO Layout
Vorgespeicherte Pumpeneinstellungen für Zusatzkreislauf
Auswahl der Anbauwerkzeuge über Wahl-Schalter
Steuerventil für Zusatzkreislauf
Verschmutzungsanzeige für Hydraulikfilter
Ölkühler
5.000 Bh Wechselintervall für Hydrauliköl
1.000 Bh Intervall für Filtertausch

OBERWAGEN

Außenspiegel nach ISO-Norm
Geländer – rechter Aufstieg
Schutzgeländer nach ISO-Norm
Gedämpfte Fahrerkabine (Fluid- und Federdämpfung)
Anschlag-Ösen für Gegengewicht
Abschließbarer Tankdeckel, verschließbare Wartungskappen und Werkzeugkiste
Heck- und Seitenkamera (rechts)

FAHRERKABINE

ROPS Schutz
FOPS Schutz OPG Stufe II
Überdruckkabine
Gehärtetes Sicherheitsglas
Frontscheibe mit Einhand-Bedienung
Sonnenblende & Regenschutz
Klimaanlage/Heizung/Defroster mit Klimaautomatik
Warmhalte- & Kühlbox, Becherhalter & Aschenbecher
Deckenbeleuchtung
Luftgefederter „High-Back“ Fahrersitz mit Stoffbezug
Verschiebbarer Sitz – 90 mm Verstellweg
Sicherheitsgurt

Einstellbare Armstützen
Verstellbare Konsolen – mit 4-Verstellpositionen
Leichtgängige Joystick-Bedienhebel
Verstellbares Cockpit - 180 mm Verstellweg
Wahlsystem für Zusatzausstattung
Anschluss für persönliche Geräte
Multifunktions-Display mit LED Farbmonitor (180 mm)
26 wählbare Sprachen für das Menü
Diebstahlsicherung (Start-Code-System)
Gummibodenmatte
12-Volt Anschluss
24-Volt Zigarettenanzünder
Einteiliges Fenster rechts
Arbeitsscheinwerfer (Ausleger & Oberwagen)
Arbeitsscheinwerfer auf dem Kabinendach
Scheibenwischer/ Waschanlage
Staufächer
Bord-Diagnosesystem

ARBEITSAUSRÜSTUNG

Standard Ausleger 7,00 m (CX490D)
ME Ausleger für den Massenaushub 6,50 m (CX500D ME)
HD Stiel 2,50/3,40 m (CX490D)
ME Stiel: 2,50 m (nur CX500D ME)
Arbeitsscheinwerfer am Ausleger
Rohrhalterungen für Zusatzausrüstung
Zentralschmierung
Endlagendämpfungsventil für Ausrüstung

UNTERWAGEN

600 mm 3-Steg-Stahlbodenplatten
Vollständig gekapseltes Drehkranzlager
Gekapselte Kettenverbinder
Anschlagösen zur Ladungssicherung

OPTIONALE ZUSATZAUSRÜSTUNG

HYDRAULIK

Low-flow Kreislauf, mit Proportionalsteuerung
Hammerkreislauf mit Steuerung über Fußpedal
Hammerkreislauf mit elektrischer Proportionalsteuerung
Hammer/High Flow Kreislauf mit Multifunktionssteuerung über Fußpedal
Hammer/High Flow Kreislauf mit elektrischer Proportionalsteuerung

ARBEITSAUSRÜSTUNG

Vorbereitung für Hydraulikschneidwehler
Hebezeugpaket: Sicherheitsventile und Lasthaken an der Koppel

FAHRERKABINE

Frontschutz mit – vertikalen Streben (OPG Stufe 2)
Frontschutz mit – vertikalen Streben (OPG Stufe 1)
Front-Schutzgitter
Fahrersignal
AM/FM CD/Radio mit Antenne und 2 Lautsprechern
LED Arbeitsscheinwerfer

UNTERWAGEN

700 mm/900 mm 3-Steg-Stahlbodenplatten
600 mm 2-Steg-Stahlbodenplatten
Einteiliger Kettenschutz

TELEMATIK

Drei (3)-Jahresabonnement SiteWatch “Advanced” mit Fernüberwachung und Lizenz für einen Nutzer

WEITERE OPTIONEN

Wartungssteg
Kontrollentnahmeventile für Motor- und Hydrauliköl
Betankungspumpe





CX D-SERIES

CX490D

MOTOR

Modell _____ ISUZU AQ-6UZ1X
 Typ _____ Wassergekühlt, 4-Takt Diesel, 6-Zylinder in Reihe,
 Hochdruck Common-Rail-System (elektrisch geregelt),
 Turbolader, SCR-System
 Emissionen _____ Tier 4 Final / EU Stufe IV
 Anzahl Zylinder/Hubraum (l) _____ 6 / 9,84
 Bohrung und Hub (mm) _____ 120 x 145
Nettoleistung
 (ISO 14396) _____ 270 kW / 362 PS bei 2000 min⁻¹
 abzgl. Lüfterleistung _____ 245 kW / 329 PS bei 2000 min⁻¹
Maximales Drehmoment
 (ISO 14396) _____ 1363 Nm bei 1500 min⁻¹

HYDRAULIKSYSTEM

Hauptpumpen _____ 2 Axialkolbenpumpen
 mit Regelsystem
 Max. Förderstrom (l/min) _____ 2 x 364 bei 2000 min⁻¹
Arbeitsdruck
 Ausleger/Stiel/Löffel (MPa) _____ 31,4
 34,3 mit Auto Powerboost
 Schwenkkreislauf (MPa) _____ 29,4
 Fahrmotoren (MPa) _____ 34,3
Vorsteuerung _____ 1 Zahnradpumpe
 Max. Förderstrom (l/min) _____ 30
 Arbeitsdruck (MPa) _____ 3,9
Ausleger-Zylinder
 Bohrung (mm) _____ 170
 Hub (mm) _____ 1550
Stiel-Zylinder
 Bohrung (mm) _____ 190
 Hub (mm) _____ 1920
Löffel-Zylinder
 Bohrung (mm) _____ 165
 Hub (mm) _____ 1285

SCHWENKWERK

Schwenkmotor _____ Axialkolbenmotor
 mit konstantem Schluckvolumen
 Max. Schwenkgeschwindigkeit (min⁻¹) _____ 9,1
 Schwenkmoment (kN) _____ 150

FILTER

Ansaugfilter (µm) _____ 105
 Rücklauffilter (µm) _____ 6
 Filter Steuerkreislauf (µm) _____ 8

ELEKTRISCHES SYSTEM

Bordnetzspannung (V) _____ 24
 Lichtmaschine (A) _____ 50
 Anlasser (kW) _____ 5,5
 Batterie _____ 2 x 12 V - 128 Ah

UNTERWAGEN

Fahrmotor _____ Axialkolbenmotor mit variabler Fördermenge
Fahrgeschwindigkeiten
 Schnelle Fahrt (km/h - Automatischer Fahrstufenwechsel) _____ 5,3
 Langsame Fahrt (km/h) _____ 3,2
 Zugkraft (kN) _____ 339
 (starrer Unterwagen)

Anzahl Tragrollen

Starrer Unterwagen _____ 2 (pro Seite)
 Verstellunterwagen _____ 3 (pro Seite)
 Anzahl Laufrollen (pro Seite) _____ 9
 Anzahl der Bodenplatten (pro Seite) _____ 50

LÄRMWERTE

Garantierter Schallleistungspegel
 (EU Richtlinie 2000/14/EC) _____ LwA 105 dB(A)
 Schalldruckpegel am Bedienplatz (ISO 6396) _____ LpA 70 dB(A)

FÜLLMENGEN

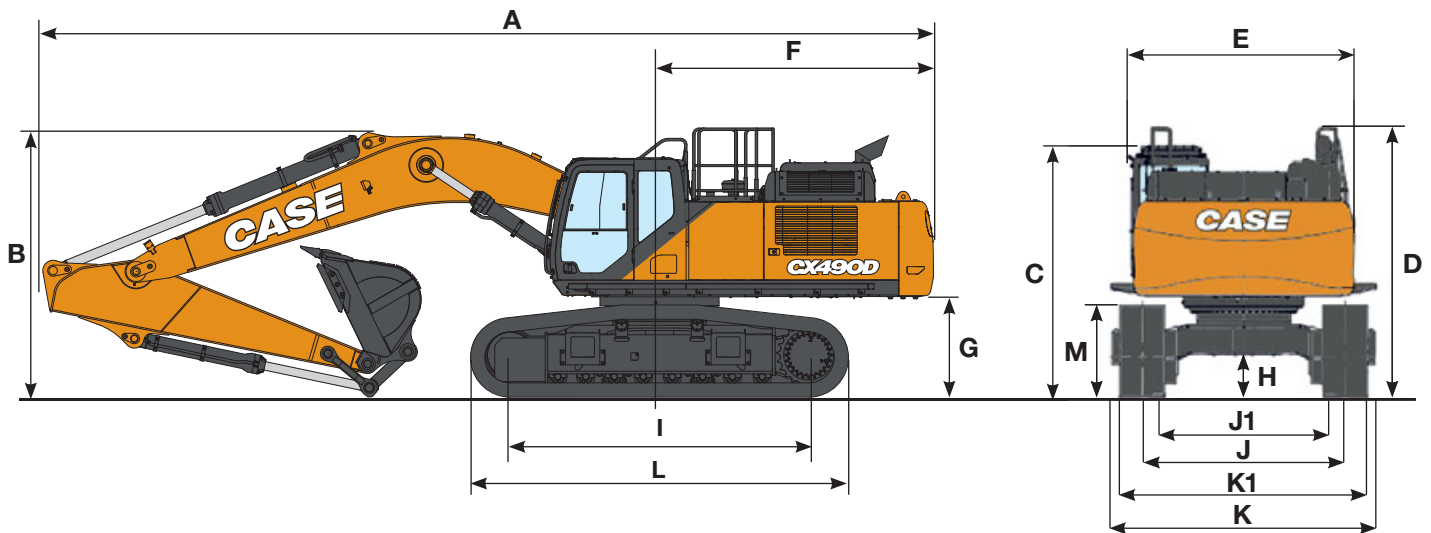
Kraftstofftank (l) _____ 650
 Hydrauliksystem (l) _____ 460
 Hydrauliktank (l) _____ 230
 Adblue-Tank (l) _____ 152

GEWICHT UND BODENDRUCK

(mit Stiel 3,4m, 2,0 m³ Tieflöffel, 600 mm Bodenplatten)

CX490D	STARRER UNTERWAGEN	VERSTELLUNTERWAGEN
Gewicht	49400 kg	50900 kg
Bodendruck	0,085 MPa	0,087 MPa
Gegengewicht	10000 kg	10000 kg

TECHNISCHE DATEN



ABMESSUNGEN

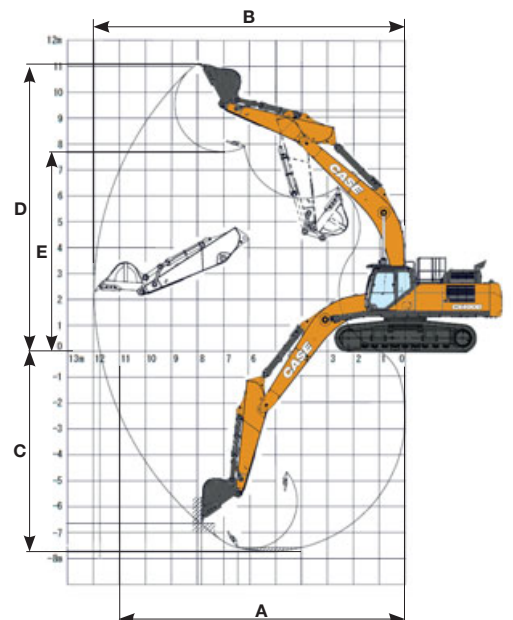
		STARRER UNTERWAGEN		VERSTELLUNTERWAGEN	
		Stiel 3,40 m	Stiel 2,50 m	Stiel 3,40 m	Stiel 2,50 m
	Gesamtlänge (ohne Ausrüstung)	mm	6450	6450	6450
A	Gesamtlänge (mit Ausrüstung)	mm	12090	12110	12060
B	Gesamthöhe (über Ausleger)	mm	3650	3670	3680
C	Kabinenhöhe	mm	3400	3400	3550
D	Gesamthöhe (über Handlauf)	mm	3650	3650	3800
	Breite Oberwagen (ohne Laufsteg)	mm	3060	3060	3060
E	Breite Oberwagen (mit Laufsteg)	mm	3590	3590	3590
F	Heckschwenk-Radius	mm	3730	3730	3730
G	Höhe bis Unterkante Oberwagen	mm	1330	1330	1480
H	Min. Bodenfreiheit	mm	535	535	720
I	Abstand Mitte Leitrad bis Mitte Turas	mm	4400	4400	4400
L	Länge Unterwagen	mm	5450	5450	5450
M	Höhe Laufwerk	mm	1240	1240	1220
J	Spurweite (ausgefahren)	mm	2750	2750	2890
J1	Spurweite (eingefahren)	mm	-	-	2390
K	Breite Unterwagen (ausgefahren mit 600 mm Bodenplatten)	mm	3350	3350	3490
K1	Breite Unterwagen (eingefahren mit 600 mm Bodenplatten)	mm	-	-	2990

LEISTUNGSDATEN

		STARRER UNTERWAGEN		VERSTELLUNTERWAGEN	
		Stiel 3,40 m	Stiel 2,50 m	Stiel 3,40 m	Stiel 2,50 m
	Länge Ausleger	mm	6980	6980	6980
	Durchschwenkradius Tieflöffel	mm	1840	1840	1840
	Durchschwenkwinkel Tieflöffel	°	176	176	176
A	Max.Reichweite Bodenhöhe	mm	11750	10980	11720
B	Max. Reichweite	mm	11970	11220	11970
C	Max. Grabtiefe	mm	7720	6870	7570
D	Max. Einstichhöhe	mm	11100	10850	11250
E	Max. Ausschütthöhe	mm	7690	7410	7840

GRABKRÄFTE (ISO 6015)

		Stiel 3,40 m	Stiel 2,50 m
Losbrechkraft, Löffelstiel	kN	201	246
mit Auto Powerboost	kN	220	269
Losbrechkraft, Tieflöffel	kN	247	247
mit Auto Powerboost	kN	270	270



HUBKRÄFTE

CX490D

	REICHWEITE			
	4,0 m	6,0 m	8,0 m	Bei max. Reichweite
Gerade				
Side				

LC - Stiel 2,50 m, 600 mm Bodenplatten. Max. Reichweite 9,38 m

	8,0 m	6,0 m	4,0 m	2,0 m	0 m	-2,0 m	-4,0 m
8,0 m						12390*	11360
6,0 m			14290*	14290*	12110*	9860	11820*
4,0 m			16600*	14230	12860*	9440	11670*
2,0 m			18400*	13240	13610*	8990	11670*
0 m			18540*	12820	13680*	8720	11700*
-2,0 m	22160*	22160*	16940*	12850	12320*	8770	11520*
-4,0 m	16770*	16770*	12870*	12870*			10480*

	REICHWEITE					
	2,0 m	4,0 m	6,0 m	8,0 m	10,0 m	Bei max. Reichweite
Gerade						
Side						

LC - Stiel 3,40 m, 600 mm Bodenplatten. Max. Reichweite 10,10 m

	8,0 m	6,0 m	4,0 m	2,0 m	0 m	-2,0 m	-4,0 m
8,0 m						10740*	10240*
6,0 m						11040*	10020
4,0 m				15280*	14580	12020*	9520
2,0 m				17570*	13410	13050*	8980
0 m			13260*	13260*	18470*	12750	13540*
-2,0 m	13250*	13250*	24340*	23560	17680*	12600	12970*
-4,0 m			20300*	20300*	14860*	12850	

	REICHWEITE			
	4,0 m	6,0 m	8,0 m	Bei max. Reichweite
Gerade				
Side				

RTC - Stiel 2,50 m, 600 mm Bodenplatten. Max. Reichweite 9,38 m

	8,0 m	6,0 m	4,0 m	2,0 m	0 m	-2,0 m	-4,0 m
8,0 m						12390*	12170
6,0 m			14290*	14290*	12110*	10590	11820*
4,0 m			16600*	15340	12860*	10150	11670*
2,0 m			18400*	14340	13610*	9700	11670*
0 m			18540*	13920	13680*	9440	11700*
-2,0 m	22160*	22160*	16940*	13950	12320*	9480	11520*
-4,0 m	16770*	16770*	12870*	12870*			10480*

	REICHWEITE					
	2,0 m	4,0 m	6,0 m	8,0 m	10,0 m	Bei max. Reichweite
Gerade						
Side						

RTC - Stiel 3,40 m, 600 mm Bodenplatten. Max. Reichweite 10,10 m

	8,0 m	6,0 m	4,0 m	2,0 m	0 m	-2,0 m	-4,0 m
8,0 m						10740*	10740*
6,0 m						11040*	10750
4,0 m				15280*	15280*	12020*	10240
2,0 m				17570*	14510	13050*	9700
0 m			13260*	13260*	18470*	13850	13540*
-2,0 m	13250*	13250*	24340*	24340*	17680*	13690	12970*
-4,0 m			20300*	20300*	14860*	13950	

Die Hubleistungen werden in kg gemäß ISO Standards angegeben und beziehen sich auf einen Bagger ohne Löffel. Die Werte entsprechen nicht mehr als 87 % der durch das Hydrauliksystem begrenzten Hubleistung oder 75% der statischen Kipplast. Werte mit Sternchen () sind durch die hydraulische Hubleistung begrenzt.

CX490D LC

HEAVY DUTY TIEFLÖFFEL (DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,50 m	STIEL 3,40 m
1,04 m³	900 mm	1634 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1803 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	1936 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2063 kg	○	○
2,00 m³	1500 mm	2238 kg	○	●
2,33 m³	1700 mm	2407 kg	●	■
2,50 m³	1800 mm	2492 kg	●	■
2,66 m³	1900 mm	2667 kg	■	■

FELSLÖFFEL

(DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,50 m	STIEL 3,40 m
1,04 m³	900 mm	1775 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1949 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	2082 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2213 kg	○	○
2,00 m³	1500 mm	2389 kg	○	●
2,33 m³	1700 mm	2563 kg	●	■
2,50 m³	1800 mm	2651 kg	●	■
2,66 m³	1900 mm	2825 kg	■	■

CX490D RTC

HEAVY DUTY TIEFLÖFFEL (DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,50 m	STIEL 3,40 m
1,04 m³	900 mm	1634 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1803 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	1936 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2063 kg	○	○
2,00 m³	1500 mm	2238 kg	○	○
2,33 m³	1700 mm	2407 kg	○	●
2,50 m³	1800 mm	2492 kg	●	■
2,66 m³	1900 mm	2667 kg	●	■

FELSLÖFFEL

(DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,50 m	STIEL 3,40 m
1,04 m³	900 mm	1775 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1949 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	2082 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2213 kg	○	○
2,00 m³	1500 mm	2389 kg	○	○
2,33 m³	1700 mm	2563 kg	●	●
2,50 m³	1800 mm	2651 kg	●	■
2,66 m³	1900 mm	2825 kg	●	■

HEAVY DUTY TIEFLÖFFEL

(MIT CASE MULTI-FIT SCHNELLWECHSLER)

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,50 m	STIEL 3,40 m
1,04 m³	900 mm	1611 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1788 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	1926 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2059 kg	○	●
2,00 m³	1500 mm	2241 kg	●	■
2,33 m³	1700 mm	2418 kg	■	×
2,50 m³	1800 mm	2534 kg	■	×

FELSLÖFFEL

(MIT CASE MULTI-FIT SCHNELLWECHSLER)

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,50 m	STIEL 3,40 m
1,04 m³	900 mm	1752 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1935 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	2071 kg	○	●
1,75 m³	1350 mm	2209 kg	○	●
2,00 m³	1500 mm	2391 kg	●	■
2,33 m³	1700 mm	2575 kg	■	×
2,50 m³	1800 mm	2693 kg	■	×

HEAVY DUTY TIEFLÖFFEL

(MIT CASE MULTI-FIT SCHNELLWECHSLER)

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,50 m	STIEL 3,40 m
1,04 m³	900 mm	1611 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1788 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	1926 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2059 kg	○	●
2,00 m³	1500 mm	2241 kg	●	●
2,33 m³	1700 mm	2418 kg	●	■
2,50 m³	1800 mm	2534 kg	■	×
2,66 m³	1900 mm	2674 kg	■	×

FELSLÖFFEL

(MIT CASE MULTI-FIT SCHNELLWECHSLER)

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,50 m	STIEL 3,40 m
1,04 m³	900 mm	1752 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1935 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	2071 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2209 kg	○	●
2,00 m³	1500 mm	2391 kg	●	■
2,33 m³	1700 mm	2575 kg	■	■
2,50 m³	1800 mm	2693 kg	■	×
2,66 m³	1900 mm	2832 kg	■	×

CX D-SERIES

CX500D ME

MOTOR

Modell _____ ISUZU AQ-6UZ1X
 Typ _____ Wassergekühlt, 4-Takt Diesel, 6-Zylinder in Reihe,
 Hochdruck Common-Rail-System (elektrisch geregelt),
 Turbolader mit Ladeluft-Kühler, SCR-System
 Emissionen _____ Tier 4 Final / Eu stage IV
 Anzahl Zylinder/Hubraum (l) _____ 6 / 9,84
 Bohrung und Hub (mm) _____ 120 x 145
Nettoleistung
 (ISO 14396) _____ 270 kW / 362 PS bei 2000 min⁻¹
 abzgl. Lüfterleistung _____ 245 kW / 329 PS bei 2000 min⁻¹
Maximales Drehmoment
 (ISO 14396) _____ 1363 N-m bei 1500 min⁻¹

HYDRAULIKSYSTEM

Hauptpumpen _____ 2 Axialkolbenpumpen
 mit Regelsystem
 Max. Förderstrom (l/min) _____ 2 x 364 bei 2000 min⁻¹
Arbeitsdruck
 Ausleger/Stiel/Löffel (MPa) _____ 31,4
 34,3 mit Auto Powerboost
 Schwenkkreislauf (MPa) _____ 29,4
 Fahrmotoren (MPa) _____ 34,3
Vorsteuerung _____ 1 Zahnradpumpe
 Max. Förderstrom (l/min) _____ 30
 Arbeitsdruck (MPa) _____ 3,9
Ausleger-Zylinder
 Bohrung (mm) _____ 170
 Hub (mm) _____ 1550
Stiel-Zylinder
 Bohrung (mm) _____ 190
 Hub (mm) _____ 1920
Löffel-Zylinder
 Bohrung (mm) _____ 170
 Hub (mm) _____ 1335

SCHWENKWERK

Schwenkmotor _____ Axialkolbenmotor
 mit konstantem Schluckvolumen
 Max. Schwenkgeschwindigkeit (min⁻¹) _____ 9,1
 Schwenkmoment (kN) _____ 150

FILTER

Ansaugfilter (µm) _____ 105
 Rücklaufilter (µm) _____ 6
 Filter Steuerkreislauf (µm) _____ 8

ELEKTRISCHES SYSTEM

Bordnetzspannung (V) _____ 24
 Lichtmaschine (A) _____ 50
 Anlasser (kW) _____ 5,5
 Batterie _____ 2 X 12 V - 128 Ah

UNTERWAGEN

Fahrmotor _____ Axialkolbenmotor mit variabler Fördermenge
Fahrgeschwindigkeiten
 Schnelle Fahrt (km/h) _____ 5,3
 Langsame Fahrt (km/h) _____ 3,2
 Automatischer Fahrstufenwechsel
 Zugkraft (kN) _____ 339
 (starrer Unterwagen)

Anzahl Tragrollen
 Starrer Unterwagen _____ 2 (pro Seite)
 Verstellunterwagen _____ 3 (pro Seite)
 Anzahl Laufrollen (pro Seite) _____ 9
 Anzahl der Bodenplatten (pro Seite) _____ 50

LÄRMWERTE

Garantierter Schallleistungspegel
 (EU Richtlinie 2000/14/EC) _____ LwA 105 dB(A)
 Schalldruckpegel am Bedienplatz (ISO 6396) _____ LpA 70 dB(A)

FÜLLMENGEN

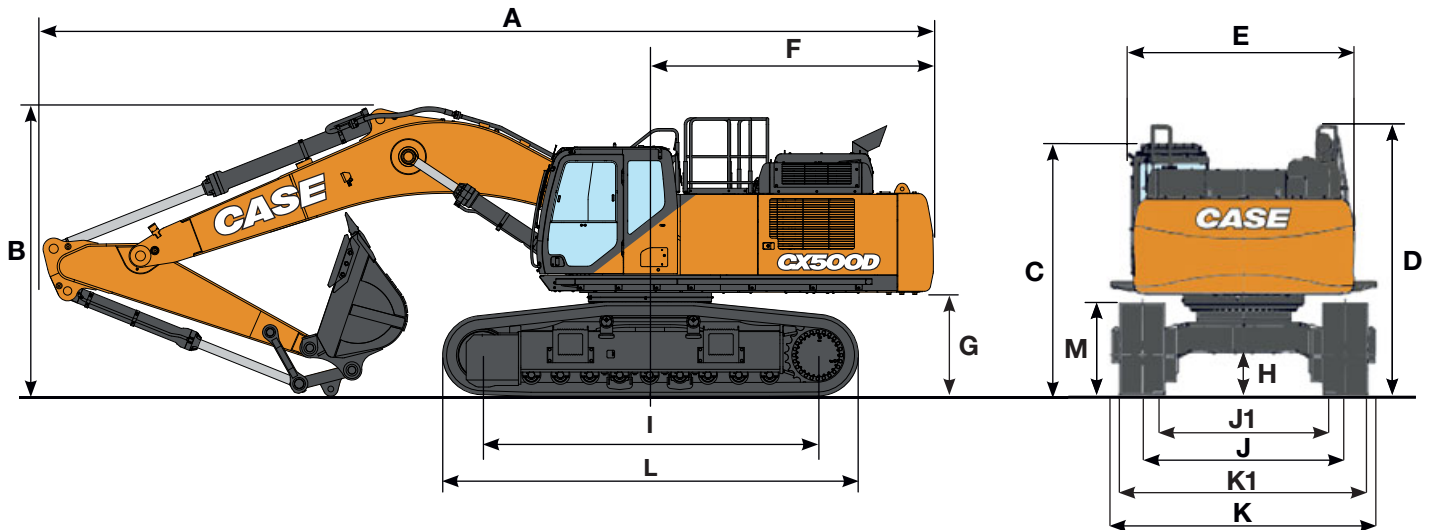
Kraftstofftank (l) _____ 650
 Hydrauliksystem (l) _____ 460
 Hydrauliktank (l) _____ 230
 Adblue-Tank (l) _____ 152

GEWICHT UND BODENDRUCK

(mit Stiel 2,53m, 3,0 m³ Tieflöffel, 600 mm Bodenplatten)

CX500D ME	STARRER UNTERWAGEN	VERSTELLUNTERWAGEN
Gewicht	49600 kg	51000 kg
Bodendruck	0,085 MPa	0,087 MPa
Gegengewicht	10000 kg	10000 kg

TECHNISCHE DATEN



ABMESSUNGEN

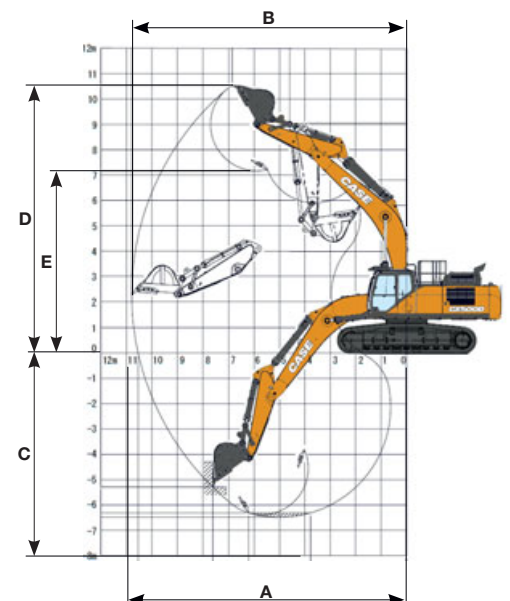
		STARRER UNTERWAGEN	VERSTELLUNTERWAGEN
		Stiel 2,50 m	Stiel 2,50 m
Gesamtlänge (ohne Ausrüstung)	mm	6450	6450
A Gesamtlänge (mit Ausrüstung)	mm	11680	11660
B Gesamthöhe (über Ausleger)	mm	3800	3840
C Kabinenhöhe	mm	3400	3550
D Gesamthöhe (über Handlauf)	mm	3650	3800
Breite Oberwagen (ohne Laufsteg)	mm	3060	3060
E Breite Oberwagen (mit Laufsteg)	mm	3590	3590
F Heckschwenk-Radius	mm	3730	3730
G Höhe bis Unterkante Oberwagen	mm	1330	1480
H Min. Bodenfreiheit	mm	535	720
I Abstand Mitte Leitrad bis Mitte Turas	mm	4400	4400
L Länge Unterwagen	mm	5450	5450
M Höhe Laufwerk	mm	1240	1220
J Spurweite (ausgefahren)	mm	2750	2890
J1 Spurweite (eingefahren)	mm	-	2390
K Breite Unterwagen (ausgefahren mit 600 mm Bodenplatten)	mm	3350	3490
K1 Breite Unterwagen (eingefahren mit 600 mm Bodenplatten)	mm	-	2990

LEISTUNGSDATEN

		STARRER UNTERWAGEN	VERSTELLUNTERWAGEN
		Stiel 2,50 m	Stiel 2,50 m
Länge Ausleger	mm	6550	6550
Durchschwenkradius Tieflöffel	mm	1840	1840
Durchschwenkwinkel Tieflöffel	°	160	160
A Max.Reichweite Bodenhöhe	mm	10550	10520
B Max. Reichweite	mm	10800	10800
C Max. Grabtiefe	mm	6490	6340
D Max. Einstichhöhe	mm	10550	10700
E Max. Ausschütthöhe	mm	7160	7310

GRABKRÄFTE (ISO 6015)

		Stiel 2,50 m
Losbrechkraft, Löffelstiel	kN	245
mit Power Boost	kN	267
Losbrechkraft, Tieflöffel	kN	287
mit Power Boost	kN	313



HUBKRÄFTE

CX500D ME

Gerade Side	REICHWEITE				m
	4,0 m	6,0 m	8,0 m	Bei max. Reichweite	

LC - Stiel 2,50 m, 600 mm Bodenplatten. Max. Reichweite 8,96 m

	8,0 m	6,0 m	4,0 m	2,0 m	0 m	-2,0 m	-4,0 m
8,0 m							
6,0 m			14610*	14610*	12740*	10650	13450*
4,0 m			16760*	15730	13240*	10310	12690*
2,0 m			18590*	14730	13880*	9900	12430*
0 m			18800*	14250	13780*	9650	12410*
-2,0 m	23000*	23000*	16970*	14250		12100*	10000
-4,0 m	16220*	16220*	11620*	11620*		10540*	10540*

Gerade Side	REICHWEITE				m
	4,0 m	6,0 m	8,0 m	Bei max. Reichweite	

RTC - Stiel 2.50 m, 600 mm Bodenplatten. Max. Reichweite 8,96 m

	8,0 m	6,0 m	4,0 m	2,0 m	0 m	-2,0 m	-4,0 m
8,0 m							
6,0 m			14610*	14610*	12740*	9920	13450*
4,0 m			16760*	14610	13240*	9590	12690*
2,0 m			18590*	13620	13880*	9180	12430*
0 m			18800*	13150	13780*	8940	12410*
-2,0 m	23000*	23000*	16970*	13150		12100*	9270
-4,0 m	16220*	16220*	11620*	11620*		10540*	10540*

CX500D LC

FELSLÖFFEL (DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,50 m
1,75 m³	1350 mm	2270 kg	○
2,00 m³	1500 mm	2380 kg	○
2,33 m³	1700 mm	2500 kg	○
2,50 m³	1800 mm	2640 kg	⊙
2,78 m³	2000 mm	2900 kg	●

VERSTÄRKTER HD- FELSLÖFFEL (DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,50 m
1,75 m³	1350 mm	2450 kg	○
2,00 m³	1500 mm	2570 kg	○
2,33 m³	1700 mm	2700 kg	○
2,50 m³	1800 mm	2850 kg	○

CX500D RTC

FELSLÖFFEL (DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,50 m
1,75 m³	1350 mm	2270 kg	○
2,00 m³	1500 mm	2380 kg	○
2,33 m³	1700 mm	2500 kg	○
2,50 m³	1800 mm	2640 kg	⊙
2,78 m³	2000 mm	2900 kg	●

VERSTÄRKTER HD- FELSLÖFFEL (DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 GEHÄUFT)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,50 m
1,75 m³	1350 mm	2450 kg	○
2,00 m³	1500 mm	2570 kg	○
2,33 m³	1700 mm	2700 kg	○
2,50 m³	1800 mm	2850 kg	○
2,78 m³	2000 mm	3150 kg	●

○ Durchschnittliche Materialdichte bis 2 t/m³

⊙ Durchschnittliche Materialdichte bis 1.8 t/m³

● Durchschnittliche Materialdichte bis 1.6 t/m³

Die Hubleistungen werden in kg gemäß ISO Standards angegeben und beziehen sich auf einen Bagger ohne Löffel. Die Werte entsprechen nicht mehr als 87 % der durch das Hydrauliksystem begrenzten Hubleistung oder 75% der statischen Kipplast. Werte mit Sternchen () sind durch die hydraulische Hubleistung begrenzt.





CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT
IHR KONTAKT ZU UNS:

CNH INDUSTRIAL - UK
First Floor, Barclay Court 2,
Heavens Walk,
Doncaster - DN4 5HZ
UNITED KINGDOM
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA
Strada di Settimo, 323
10099 San Mauro Torinese (TO)
ITALIA
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL
DEUTSCHLAND GMBH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL
MAQUINARIA SPAIN, S.A.
Avda. José Gárate, 11
28823 Coslada (Madrid)
ESPAÑA
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE
Tel: 00800 2273 7373

ANMERKUNG: Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE