

TECHNISCHE DATEN

STAMPFER

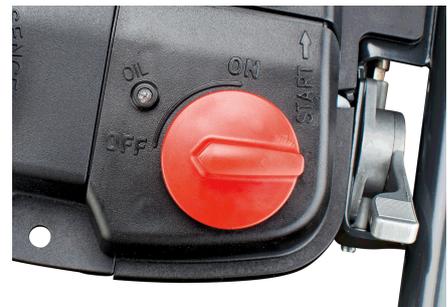
BVT 65



Zuverlässig und langlebig
Motorschutz, Kraftstofffilter,
Automatische Ölstandskontrolle



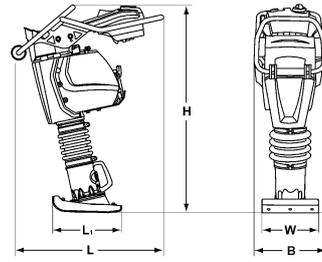
Mehr Transparenz
Stundenzähler Drehzahlmesser mit
Serviceanzeige (optional)



Einfache Bedienung
Motor und Kraftstoffzufuhr mit
kombinierten Schalter

Frachtangaben in m3**BVT 65**

0,262

**Standardausrüstung**

- Engine Protection System
 - Motorschutzverkleidung
 - Automatische Ölstandkontrolle
 - Duales Kraftstofffiltersystem
- Schwingungsgedämpfter Führungsbügel
- Selbstreinigendes Luftfiltergehäuse
- Schutzabdeckung
- Einpunktaufhängung
- Reversierstarter
- Kunststoffrolle als Verladehilfe
- Frequenzverstellung stufenlos
- Kombiniertes Motorstop-/Benzinschalter
- 3-2-1 Garantie

Zusatzrüstung

- Transportvorrichtung mit pannensicheren Rädern
- Stampffußbreiten (160-330mm)
- Stampffußverlängerungen
- Stunden-/Drehzahlmesser
- Sonderlackierung
- Werkzeug
- Service Kit
- TOUGH WARRANTY

Maße in mm

	B	H	L	L1	W
BVT 65	350	1030	728	335	280

Technische Daten**Gewichte**

Betriebsgewicht CECE	kg	67
Eigengewicht	kg	66

Abmessungen

Arbeitsbreite (Stampffuß)	mm	280
---------------------------------	----	-----

Fahreigenschaften

Arbeitsgeschwindigkeit max.	m/min	20
Flächenleistung max.	m ² /h	336

Antrieb

Motorhersteller	Honda	
Typ	GX 100	
Abgasstufe	Stage V / CARB P.3	
Kühlung	Luft	
Anzahl der Zylinder	1	
Leistung SAE J 1349	kW	2,3
Kraftstoff	Benzin	
Antriebsart	mech.	
Kraftstoffverbrauch i.M. bei Betrieb	l/h	0,9

Erregersystem

Frequenz	Hz	10- 11,8
Schlagkraft	kN	16,0
Sprunghöhe	mm	70,0

Füllmengen

Kraftstoff	l	3,0
------------------	---	-----

Technische Änderungen vorbehalten. Maschinen können mit Sonderzubehör abgebildet sein.



PRD 541 21 010

210122 Sa02

BOMAG

Hellerwald
 D-56154 Boppard
 Postfach 5162
 D-56149 Boppard
 Tel. (0)6742 - 1000
 Fax (0)6742 - 3090

